

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie prostych wyrobów stolarskich**

Oznaczenie arkusza: **AU.02-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.02**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

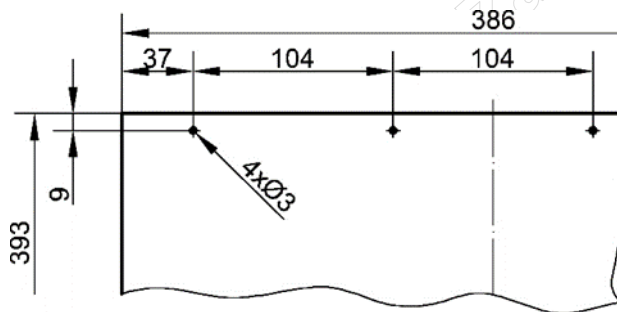
Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Dno szuflady

Uwaga! Rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Długość dna szuflady wynosi 393 mm – dopuszczalna odchyłka ± 1 mm					
2	Szerokość dna szuflady wynosi 386 mm – dopuszczalna odchyłka ± 1 mm					
3	Dno szuflady jest prostokątne - dopuszczalna odchyłka długości przekątnych ± 1 mm					
4	Otwory na wkręty montażowe są wykonane zgodnie z rysunkiem (dopuszczalna odchyłka ± 1 mm):  The drawing shows a rectangular base with a total width of 386 mm and a total height of 393 mm. The width is divided into three sections: 37 mm on the left, and two 104 mm sections on the right. There are four mounting holes, indicated by a dashed line and the label '4xØ3'. The distance from the left edge to the first hole is 37 mm, and the distance between the two pairs of holes is 104 mm. The distance from the bottom edge to the center of the holes is 9 mm.					
5	Ślady po trasowaniu są niewidoczne					

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Front szuflady*Uwaga! Rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.*

1	Otwór na uchwyt jest wywiercony w punkcie przecięcia przekątnych-dopuszczalna odchyłka ± 1 mm						
2	Nadmiary obrzeża są usunięte						
3	Front szuflady jest nieuszkodzony - brak uszkodzeń elementu powstałych np. podczas okleinowania i usuwania nadmiarów obrzeża						
4	Obrzeże przylega na całej długości wszystkich oklejanych powierzchni						
5	Ślady po kleju są usunięte						
6	Obrzeże jest zafrezowane równomiernie, bez fal i wyrwań						

Rezultat 3: Szuflada

1	Szuflada zmontowana jest z zachowaniem kątów prostych – dopuszczalna odchyłka długości przekątnych ± 2 mm						
2	Konfirmaty wkręcone są prostopadle i zlicowane z powierzchnią elementu, bez uszkodzeń elementów składowych szuflady						
3	Wkręty mocujące dno szuflady wkręcone są prostopadle, łby zlicowane z powierzchnią dna szuflady						
4	Dno jest wsunięte we wpusty, wmontowane prawą stroną do góry i zamocowane wkrętami do tyłu korpusu						
5	Wszystkie elementy szuflady są czyste, bez zarysowań i wgnieceń, ostre krawędzie załamane, usunięte znaki traserske						
6	Uchwyt zamocowany jest stabilnie, umiejscowiony symetrycznie na środku frontu						
7	Połączenia boków z tyłem są szczelne (dopuszczalna szerokość szczelin 0,5 mm), bez przesunięć i uszkodzeń elementów						
8	Połączenia przodu z bokami są szczelne (dopuszczalna szerokość szczelin 0,5 mm), bez przesunięć i uszkodzeń elementów						
9	Zaślepki zaklejone są zgodnie z kierunkiem rysunku na elemencie						
10	Front zamocowany jest stabilnie za pomocą 4 wkrętów, dolna krawędź frontu jest równo z dolną krawędzią przodu korpusu szuflady – dopuszczalna odchyłka ± 1 mm/ 20 cm; odległości bocznych krawędzi frontu od boków korpusu są jednakowe z obu stron – dopuszczalna odchyłka ± 2 mm						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg czynności związanych z wykonaniem szuflady do szafki kuchennej

Zdający:

1	Wykonał trasowanie linii cięcia dna szuflady						
2	Wykonał trasowanie miejsca na uchwyt we froncie szuflady						
3	Wywiercił w tyle i w przodzie korpusu szuflady gniazda na konfirmaty za pomocą wiertła do konfirmatów, wykorzystując do prowadzenia wiertła gotowe otwory w bokach						
4	Wykonał wiercenie gniazd na konfirmaty za pomocą wiertarki elektrycznej lub wiertarko-wkrętarki						
5	Wykonał z prawej strony frontu szuflady trasowanie miejsca na uchwyt						
6	Wywiercił w przodzie szuflady otwór na uchwyt, wykorzystując do prowadzenia wiertła gotowy otwór we froncie						
7	Podczas pracy na obrabiarkach, elektronarzędziami oraz narzędziami ręcznymi przestrzegał zasad bhp i p-poż.						
8	Podczas pracy na obrabiarkach (pilarce, wiertarce, frezarce i okleiniarce) oraz przy pomocy elektronarzędzi (wiertarki, wkrętarki i wyrzynarki) używał środków ochrony osobistej: okularów ochronnych i ochronników słuchu						
9	W czasie wykonywania zadania utrzymywał ład i porządek na wszystkich stanowiskach, na których pracował						
10	Po wykonaniu szuflady uporządkował stanowisko pracy, oczyścił narzędzia i sprzęt a odpady umieścił w odpowiednich pojemnikach na odpady						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis