

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2019**  
**ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitez twarzy**  
Oznaczenie arkusza: **Z.17-04-19.01**  
Oznaczenie kwalifikacji: **Z.17**  
Numer zadania: **04**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       -

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

<b>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</b>		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
<b>Rezultat 1. Przycięta podstawa modelu roboczego</b> schemat docięcia podstawy modelu dolnego zamieszczony na końcu							
1	Model roboczy został obcięty w kształcie sześcioboku						
2	Podstawa modelu jest obcięta równolegle do płaszczyzny zgryzu						
3	Tylna ściana modelu jest równoległa do ostatnich trzonowców stojących w łuku						
4	Tylna ściana modelu jest obcięta prostopadle do podstawy modelu						
5	Tylna ściana modelu jest obcięta pod kątem prostym do linii wyznaczonej między pierwszymi siekaczami						
6	Powierzchnie boczne są obcięte równolegle do powierzchni zębów bocznych						
7	Powierzchnie boczne są obcięte po kątem prostym do podstawy modelu						
8	Płaszczyznę siekaczy wyznaczają linie kłów i powierzchnie wargowe siekaczy						
9	Płaszczyzna siekaczy jest obcięta równolegle do płaszczyzny za ostatnimi trzonowcami						
10	Płaszczyzny małe skośne są obcięte za ostatnimi zębami trzonowymi						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2. Ukształtowana płyta podstawowa równi pochylej**

1	Płyta podstawowa została wykonana z wosku modelowego						
2	Woskowa płyta dobrze przylega do modelu na całej powierzchni						
3	W przedsionku kapa pokrywa siekacze i kły dochodząc do szyjek zębowych, lub nieco powyżej						
4	W odcinkach bocznych płyta pokrywa wyrostki zębodołowe, powierzchnie żujące zębów trzonowych, dochodząc w przedsionku jamy ustnej do szyjek zębowych, lub nieco powyżej						
5	Obrzeże płyty jest zaokrąglone						
6	Grubość płyty wynosi ok. 2 mm						
7	Płyta jest wygładzona						
8	Płyta obejmuje ostatnie zęby stojące w łuku (od str. językowej i przedsionkowej)						
9	Płyta nie spada z modelu						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3. Wymodelowany ukos równi pochylej**

1	Ukos równi jest wymodelowany z wosku modelowego						
2	Ukos równi jest dobrze połączony z płytą podstawową						
3	Miejsce połączenia ukosu równi z płytą jest wygładzone						
4	Ukos równi jest skierowany w głąb jamy ustnej właściwej						
5	Ukos równi jest wymodelowany od brzegów siecznych siekaczy i kłów						
6	Wysokość płaszczyzny skośnej wymodelowana jest na ok. 1 cm						
7	Płaszczyzna skośna wymodelowana jest pod kątem ok. 45° do osi długiej siekaczy i kłów						
8	W odcinkach bocznych ukos jest wymodelowany pod kątem ok. 45° do osi długiej kłów						
9	Ukos równi jest wygładzony						
10	Powierzchnia wału jest płaska i równa						

**Przebieg 1. Przebieg obcięcia modelu roboczego dolnego***Gotowość do skorzystania z obcinarki zdający sygnalizuje przez podniesienie kartki z napisem „OBCINARKA”*

Zdający

1	obcinał tylną ścianę modelu względem podstawy modelu						
2	obcinał boczne ściany modelu względem podstawy modelu						
3	używał okularów ochronnych podczas obcinania modelu roboczego						
4	po przycięciu modelu roboczego oczyścił go z resztek gipsu						
5	nie uszkodził elementów anatomicznych (zachowane: prawidłowy zarys tkanek miękkich i zęby)						

Numer stanowiska							

**Przebieg 2. Przebieg wykonania równi pochylej z nakładkami pokrywającymi korony zębów bocznych w fazie wosku**

Zdający:

1	uplastyczniał płytkę woskową nad palnikiem						
2	dociskał płytkę woskową do modelu						
3	obcinał nadmiar wosku przy użyciu inley'a lub nożyka do wosku						
4	wygładzał powierzchnię wosku przy użyciu palnika						
5	Formował wał poprzez skleja/doklejanie kilku płytek wosku lub nawarstwianie na modelu						
6	w trakcie pracy z woskiem utrzymywał palnik w bezpiecznej odległości						
7	posprzątał stanowisko pracy po wykonaniu zadania						
8	Pracował na suchym modelu (płytkę się nie zdejmuje)						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

