



## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Pierwsza etykieta zadrukowana i wykrojona**

*Uwaga! Ocena wizualna wydrukowanych etykiet musi być wykonana w komorze ze światłem dziennym*

1	Na odbitkę są przeniesione wszystkie teksty z form drukowych – bez przetłoczeń lub niedotłoczeń						
2	Wydruk koloru PMS Cool Gray 11C na etykiecie jest zgodny z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej						
3	Wydruk na etykiecie koloru PMS 2623C jest zgodny z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej oraz spektrodensytometrycznej ( $\Delta E < 3$ )						
4	Wydruk koloru black na etykiecie jest zgodny z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej						
5	Lakier jest równomiernie naniesiony na całą powierzchnię etykiety						
6	Wszystkie kolory są dokładnie ze sobą spasowane – ocena na podstawie ułożenia paserów na kamerze wizyjnej						
7	Wykrój etykiety jest zgodny ze wzorcem – brak przesunięć ażuru (tolerancja +/-2 mm)						
8	Położenie etykiety na roli jest zgodne z układem w Karcie Technologicznej						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Wydruk 1000 sztuk etykiet**

*Uwaga! Ocena wizualna wydrukowanych etykiet musi być wykonana w komorze ze światłem dziennym. Ocena jakości wydrukowanych etykiet na podstawie ostatniej etykiety na roli*

1	Zdający wydrukował minimum 1000 sztuk etykiet						
2	Na ostatnią odbitkę przeniesione są wszystkie teksty z form drukowych – bez przetłoczeń lub niedotłoczeń						
3	Wydruk koloru PMS Cool Gray 11C na ostatniej etykiecie jest zgodny z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej						
4	Wydruk na koloru PMS 2623C na ostatniej etykiecie jest zgodny z odbitką pierwszą – na podstawie oceny wizualnej oraz spektrodensytometrycznej ( $\Delta E < 1$ )						
5	Wydruk koloru black na ostatniej etykiecie jest zgodny z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej						
6	Lakier jest równomiernie naniesiony na całą powierzchnię ostatniej etykiety						
7	Wszystkie kolory na ostatniej etykiecie są dokładnie ze sobą spasowane – ocena na podstawie ułożenia paserów na kamerze wizyjnej						
8	Wykrój etykiety jest zgodny ze wzorcem – brak przesunięć ażuru (tolerancja +/-2 mm)						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Przygotowanie maszyny fleksograficznej do drukowania**

Zdający:

1	przygotował materiały do drukowania zgodnie z wymaganiami Karty Technologicznej: podłoże drukowe, formy polimerowe, farby i lakier, wałki rastrowe, blachę wykrawającą						
2	założył rolę z podłożem drukowym na maszynę drukującą (dokleił wstęgę w maszynie fleksograficznej)						
3	założył na maszynę drukującą cylindry formowe z taśmą klejącą						
4	zamontował w maszynie kałamarze i rakle, napłynął kałamarze farbą i lakierem						
5	zamontował w maszynie wałki rastrowe zgodnie z opisem na poszczególnych formach drukowych						
6	zamontował w maszynie w cylinder magnetyczny i blachę wykrawającą						

**Przebieg 2: Przebieg procesu drukowania etykiet**

Zdający:

1	wyregulował położenie i naciąg roli podłoża drukowego						
2	nakleił centralnie formy polimerowe na cylindry formowe, rysunkiem zgodnie z Kartą Technologiczną						
3	ustawił pasery – registry poprzeczne i wzdłużne – dokonał regulacji pasowania obrazu						
4	spasował położenie blachy wykrawającej z rysunkiem wykrojnika na etykietce						
5	wyregulował ciśnienie działające na cylinder magnetyczny, ustawił prawidłową pozycję zegarów						
6	wydrukował pierwszą odbitkę i dokonał jej oceny jakości						
7	podczas pracy maszyny nie wykonywał jakichkolwiek czynności w pobliżu obracających się cylindrów, wałków lub innych elementów ruchomych						

Numer stanowiska							

**Przebieg 3: Zakończenie procesu drukowania etykiet na maszynie fleksograficznej**

Zdający:

1	po zakończeniu drukowania odciął rolę i zdjął z trzpienia						
2	odciął ażur, zdjął najpierw blachę wykrawającą później cylinder magnetyczny						
3	usunął z cylindrów formy polimerowe, wymontował wałki rastrowe, kałamarze i rakle						
4	umył kałamarze farbowe i wałki rastrowe						
5	usunął ze stanowiska ażur i podłoże drukowe nie będące odbitkami nakładowymi, a odpady umieścił w odpowiednim pojemniku						
6	po zakończonym drukowaniu odłożył w wyznaczone miejsce cylindry formowe, formy polimerowe, wałki rastrowe, cylinder magnetyczny, blachę wykrawającą oraz narzędzia do regulacji maszyny						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

## Karta Technologiczna

Produkt – etykieta	Wymiary etykiety – 148 x 210 mm
Nadkład – 1000 sztuk	Surowiec – papier z klejem kauczukowym
Farby drukowe – UV <u>flekso</u> Lakier – UV miejscowy	Formy polimerowe – <u>kpl.</u> 21239 003 0044
Kolorystyka druku – PMS <u>Cool</u> Gray 11C, PMS 2623C, Black, lakier	
Szerokość wstęgi – 0,166 m	Raport – 0,4318 m
Nominalna długość druku – 216 m	Zadana długość druku – 466 m
Nominalne zużycie surowca – 36 m <sup>2</sup>	Zadane zużycie surowca – 77 m <sup>2</sup>
Wykrojnik: Ilość etykiet – 2, Ilość zębów – 136, Nominalna liczba taktów – 706	
<p>Układ druku</p> 	