

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**

Oznaczenie arkusza: **MG.27-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.27**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Przygotowane stanowisko do naprawy lakierniczej osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości przygotowania podkładu natryskowego

1	Przygotowany stół warsztatowy do naprawy lakierniczej osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu (oklejony blat stołu papierem osłaniającym)						
2	Przygotowana do naprawy powierzchnia odtłuszczona zmywaczem antysilikonowym						
3	Powierzchnia naprawianej osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu oczyszczona, odmuchana						

Rezultat 2. Wyrównana uszkodzona powierzchnia osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości przygotowania podkładu natryskowego

1	Nierówności powierzchni osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu wyrównane za pomocą szpachli do tworzyw sztucznych						
2	Zarysowania powierzchni osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu zostały rozszlifowane przed naprawą						
3	Powierzchnia osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu jest odpylona i oczyszczona						
4	Powierzchnia osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu odtłuszczona przed naniesieniem podkładu wypełniającego						
5	Naprawa powierzchni osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu wykonana papierem ściernym o gradacji P120 ÷ P220 na sucho <i>Uwaga! w przypadku wykonania czynności na mokro przyznać pkt. jeżeli czynności są technologicznie poprawne</i>						
6	Powierzchnia do malowania zmatowana włókniną ścierną o średniej gradacji lub na sucho papierem ściernym o gradacji P240 – P320						
7	Przygotowana do lakierowania powierzchnia jest gładka, zmatowiona, bez nierówności i rys						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany strumień natrysku pistoletu lakierniczego*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego zakończenia etapu pracy*

1	Pobrano podkład wypełniający i plastyfikator						
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta ilość podkładu wypełniającego i plastyfikatora wystarczająca na pokrycie elementu 2 ÷ 3 warstwami						
3	Podkład wypełniający przygotowany z zachowaniem odpowiednich proporcji (zgodnie z zaleceniami producenta) przy użyciu pojemnika z podziałką lub listwy lakierniczej						
4	Podkład wypełniający przygotowany o odpowiedniej lepkości (zgodnie z zaleceniami producenta) przy pomocy kubka Forda						
5	Dobrano pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego						
6	Ustawiono właściwy kształt strumienia podczas natrysku na ekranie do malowań próbnych						

Rezultat 4. Naniesiona powłoka podkładu wypełniającego*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu zakończenia pracy*

1	Naniesione 2÷3 powłoki podkładu wypełniającego						
2	Naniesiony podkład wypełniający ma gładką powierzchnię bez jakichkolwiek wad np.: prześwitów, niedomalowań i zacieków						
3	Podkład wypełniający przygotowany w odpowiedniej ilości (zgodnie z zaleceniami producenta) <i>Uwaga! ilość zlewek w pojemnika nie może przekraczać 0,025 litra</i>						
4	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika						
5	Po utwardzeniu podkładu wypełniającego przeszlifowany na sucho papierem ściernym o gradacji P360 ÷ P500						
6	Po utwardzeniu podkładu wypełniającego zmatowiony papierem ściernym o gradacji P600 ÷ P1000 <i>Uwaga: sprawdzić użyty papier podczas oceny rezultatu</i>						
7	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych						
8	Wytarta i odmuchana powierzchnia za pomocą czyściwa i pistoletu przedmuchującego						
9	Przygotowana powierzchnia została odtłuszczona za pomocą zmywacza silikonowego						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Przebieg wykonywania naprawy lakierniczej osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu

Zdający:

1	sprawdził przed rozpoczęciem pracy stan techniczny narzędzi i urządzeń						
2	używał szpachelki do nakładania szpachli						
3	prowadził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka						
4	utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni 15÷25 cm						
5	przestrzegał zasady piramidy przy nakładaniu kolejnych warstw						
6	uzyskał powierzchnię lakierniczą w maksymalnie trzech warstwach						
7	stosował maskę przeciwpyłową, rękawiczki lakiernicze, okulary ochronne podczas wykonania szlifowania i nanoszenia powłok lakierniczych						
8	włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20÷25°C						
9	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						
10	oczyścił używane narzędzia i urządzenia po zakończeniu pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis