

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MEC.03-01-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisz w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Na podstawie załączonej dokumentacji przeprowadź:

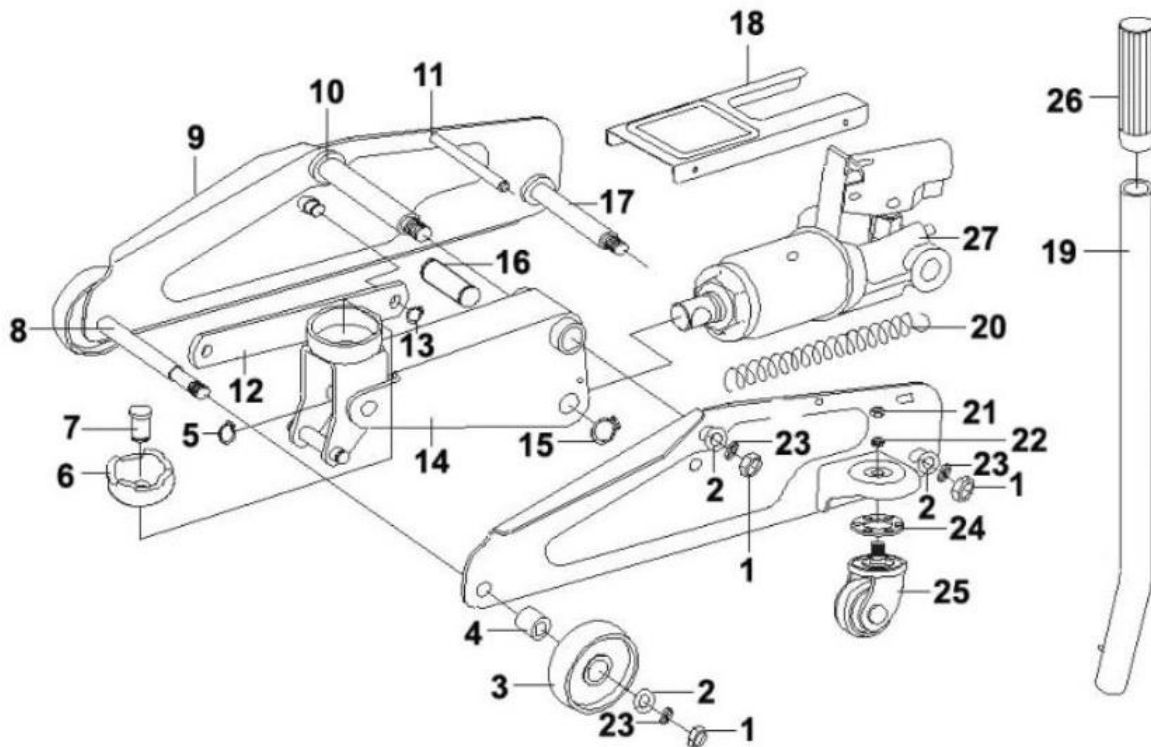
1. weryfikację elementów podnośnika i uzupełnij *kartę weryfikacji*,
2. demontaż kółek jezdnych (stabilizujących i manipulacyjnych) podnośnika hydraulicznego,
3. weryfikację zdemontowanych elementów kółek jezdnych podnośnika hydraulicznego i uzupełnij *kartę zaleceń*;
4. czyszczenie zdemontowanych elementów kółek jezdnych;
Uwaga: po wykonaniu czynności 1 do 4 zgłoś przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki gotowość do oceny zdemontowanych i oczyszczonych kółek.
5. smarowanie łożysk i montaż kółek jezdnych podnośnika hydraulicznego;
6. montaż brakujących elementów podnośnika hydraulicznego.

Zadanie egzaminacyjne wykonaj na przygotowanym stanowisku egzaminacyjnym z zachowaniem zasad bezpieczeństwa pracy, ochrony przeciwpożarowej i ergonomii związanych z użytkowaniem narzędzi oraz środków konserwujących i czyszczących.

Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.



Ilustracja 1. Podnośnik hydrauliczny



Rysunek 1. Schemat montażu podnośnika hydraulicznego

Wykaz części podnośnika hydraulicznego

| Numer | Nazwa części | Liczba sztuk |
|-------|---|--------------|
| 1. | Nakrętka M16 | 6 |
| 2. | Podkładka okrągła płaska $\varnothing 17$ | 6 |
| 3. | Kółko stabilizujące | 2 |
| 4. | Tuleja | 2 |
| 5. | Pierścień osadczy zewnętrzny Z13 | 2 |
| 6. | Siodło | 1 |
| 7. | Sworzeń siodła | 1 |
| 8. | Oś kół stabilizujących | 1 |
| 9. | Rama boczna | 2 |
| 10. | Sworzeń ramienia podnoszącego 1 | 1 |
| 11. | Sworzeń ramy bocznej | 1 |
| 12. | Łącznik | 2 |
| 13. | Pierścień osadczy zewnętrzny Z10 | 2 |
| 14. | Ramię podnoszące | 1 |
| 15. | Pierścień osadczy zewnętrzny Z22 | 2 |
| 16. | Sworzeń ramienia podnoszącego 2 | 1 |
| 17. | Sworzeń zespołu siłownika | 1 |
| 18. | Pokrywa | 1 |
| 19. | Dźwignia | 1 |
| 20. | Sprężyna | 1 |
| 21. | Nakrętka M10 | 2 |
| 22. | Podkładka sprężysta Z10,2 Fe/Zn10 | 2 |
| 23. | Podkładka sprężysta Z16,3 Fe/Zn10 | 6 |
| 24. | Łożysko | 2 |
| 25. | Kółko manipulacyjne | 2 |
| 26. | Rękojeść dźwigni | 1 |
| 27. | Zespół siłownika hydraulicznego | 1 |

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenię podlegać będą 4 rezultaty:

- karta weryfikacji,
- zdemontowane kółka jezdne podnośnika hydraulicznego,
- karta zaleceń,
- zmontowany podnośnik hydrauliczny

oraz

przebieg demontażu i konserwacji kółek oraz montażu brakujących elementów podnośnika hydraulicznego.

KARTA WERYFIKACJI

| numer na rysunku 1 | nazwa części | liczba sztuk | | widoczne uszkodzenia lub niesprawności * |
|-------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------|--|
| | | zgodnie z rysunkiem 1 | stan rzeczywisty | |
| [1] | [2] | [3] | [4] | [5] |
| 3 | Kółko stabilizujące | | | |
| 5 | Pierścień osadczy zewnętrzny Z13 | | | |
| 9 | Rama boczna | | | |
| 11 | Sworzeń ramy bocznej | | | |
| 13 | Pierścień osadczy zewnętrzny Z10 | | | |
| 15 | Pierścień osadczy zewnętrzny Z22 | | | |
| 18 | Pokrywa | | | |
| 25 | Kółko manipulacyjne | | | |
| *) wpisać TAK lub NIE | | | | |

KARTA ZALECEŃ

| numer na rysunku 1 | nazwa części | zalecenia ** |
|---|---|--------------|
| 1 | Nakrętka M16 | |
| 2 | Podkładka okrągła płaska $\varnothing 17$ | |
| 3 | Kółko stabilizujące | |
| 4 | Tuleja | |
| 21 | Nakrętka M10 | |
| 22 | Podkładka sprężysta Z10,2 Fe/Zn10 | |
| 23 | Podkładka sprężysta Z16,3 Fe/Zn10 | |
| 24 | Łożysko | |
| 25 | Kółko manipulacyjne | |
| ** wpisać: BRAK UWAG lub KONSERWACJA | | |