

Nazwa
kwalifikacji:

Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych

Oznaczenie
kwalifikacji:

M.35

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

M.35-01-17.01

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny dopuszcza się inne sformułowania niż podane w kryterium, ale poprawne merytorycznie
R.1	Rezultat 1: Charakterystyka maszyn przeróbczych stosowanych w zakładach A i B mechanicznej przeróbki węgla kamiennego - tabela 1 Uwaga: kryteria od R.1.1 do R.1.5 uznaje się za spełnione jeśli są zapisane co najmniej 2 oznaczenia
R.1.1	wiersz 1 (zapisano kolejno w kolumnach 2-4): przesiewacz wibracyjny, III, C
R.1.2	wiersz 2 (zapisano kolejno w kolumnach 2-4): wzbogacalnik DISA, I, E
R.1.3	wiersz 3 (zapisano kolejno w kolumnach 2-4): osadzarka dwuproduktowa, II, A
R.1.4	wiersz 4 (zapisano kolejno w kolumnach 2-4): flotownik dwuproduktowy, V, B
R.1.5	wiersz 5 (zapisano kolejno w kolumnach 2-4): zagęszczacz promieniowy DORRA, IV, D
R.2	Rezultat 2: Kwartalne dane produkcyjne dwóch zakładów mechanicznej przeróbki węgla kamiennego - tabela 2
R.2.1	wiersz 1 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 4: 7,5; kolumna 5: 1 961 000; kolumna 7: 125 504; kolumna 8: 1 835 496
R.2.2	wiersz 2 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 4: 6,2; kolumna 5: 2 082 360; kolumna 7: 145 765; kolumna 8: 1 936 595
R.2.3	wiersz 3 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 4: 5,8; kolumna 5: 2 034 720; kolumna 7: 146 500; kolumna 8: 1 888 220
R.2.4	wiersz 4 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 4: 4,3; kolumna 5: 1 990 560; kolumna 7: 137 349; kolumna 8: 1 853 211
R.2.5	wiersz 5 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 2: 8 580 000; kolumna 5: 8 068 640; kolumna 7: 555 118; kolumna 8: 7 513 522
R.2.6	wiersz 6 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 4: 5,9; kolumna 5: 1 627 930; kolumna 7: 122 095; kolumna 8: 1 505 835
R.2.7	wiersz 7 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 4: 4,6; kolumna 5: 1 612 260; kolumna 7: 132 205; kolumna 8: 1 480 055
R.2.8	wiersz 8 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 4: 5,6; kolumna 5: 1 699 200; kolumna 7: 135 936; kolumna 8: 1 563 264
R.2.9	wiersz 9 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 4: 4,7; kolumna 5: 1 612 476; kolumna 7: 127 386; kolumna 8: 1 485 090
R.2.10	wiersz 10 (zapisano kolejno w kolumnach): kolumna 2: 6 912 000; kolumna 5: 6 551 866; kolumna 7: 517 622; kolumna 8: 6 034 244
R.3	Rezultat 3: Schemat budowy i nazwa maszyny przeróbczej oraz nazwa operacji przeróbczej, w której jest ona stosowana - rysunek 3
R.3.1	1. napęd koła łopatkowego
R.3.2	2. pas napędowy
R.3.3	3. taśmociąg odbierający ziarna tonące
R.3.4	4. koło łopatkowe
R.3.5	5. zbiornik
R.3.6	6. wzbogacalnik z cieczą ciężką DISA
R.3.7	7. wzbogacanie