



EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2016

ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-16.05**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

		Numer stanowiska							
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny			Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił						
Rezultat 1. Imadło po naprawie									
1	szczęki imadła zamontowane są bez luzu za pomocą czterech śrub								
2	łby śrub mocujących szczęki nie wystają poza płaszczyznę przylegania szczęk								
3	przesuwne pokrętło śruby pociągowej oraz śrub blokujących obrotnicę swobodnie przesuwiają się w swoim pełnym zakresie								
4	obie śruby blokujące wykręcają się bez oporów, a ich dokręcenie blokuje korpus imadła w każdym położeniu								
5	śruba pociągowa obraca się bez zacięć i nadmiernego oporu w całym swoim zakresie								
6	mechanizm pociągowy działa płynnie i nie wykazuje nadmiernego luzu podczas zmiany kierunku napędu								
7	elementy ruchome mechanizmu pociągowego zostały nasmarowane smarem stałym								
8	nielakierowane powierzchnie imadła są zabezpieczone olejem								
9	pokrętło w śrubie blokującej podstawę obrotową posiada zamontowaną tulejkę i nie wysuwa się z otworu								
Rezultat 2. Imadło przymocowane do podkładki drewnianej									
1	podstawa obrotowa imadła jest przykręcona do podkładki drewnianej wszystkimi śrubami								
2	pod nakrętkami śrub mocujących podstawę obrotową imadła zastosowano podkładki płaskie								
3	imadło jest zamontowane w sposób umożliwiający skręcenie szczęk imadła bez uderzania pokrętłem śruby pociągowej o krawędź podkładki drewnianej								

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Wykonywanie naprawy, montażu i konserwacji imadła

Zdający:

1	podczas mycia części stosował okulary i rękawice ochronne						
2	przed smarowaniem dokładnie wyczyścił zabrudzone części						
3	podczas demontażu i montażu elementów imadła posługiwał się kluczami dobranymi do typu i rozmiaru śrub						
4	dokonywał naprawy i montażu elementów imadła w sposób bezpieczny ze szczególnym uwzględnieniem ułożenia/zabezpieczenia elementów przed ich upadkiem lub upuszczeniem						
5	montaż imadła wykonał w kolejności technologicznej						
6	zachował porządek na stanowiskach pracy						
7	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis