

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-16.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Wykonana szczęka dolna***Uwaga: po informacji od przewodniczącego ZN o sprawdzeniu szczęki zdający przystępuje do montażu*

1	długość szczęki: wymiar 54 wykonany w granicach tolerancji								
2	rozstawienie osi otworów (M8 i $\phi 8H7$) w szczęcie: wymiar 40 wykonany w granicach tolerancji								
3	gwint w otworze M8 ma pełny i ostry zarys								
4	strona przechodnia (SP) sprawdzianu przechodzi przez otwór $\phi 8H7$								

Rezultat 2: Wypełniona karta pomiarowa – szczęka dolna

1	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 54 i obliczone wymiary graniczne: dolny 53,880 i górny 54,0								
2	podkreślono, czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
3	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 40 i obliczone wymiary graniczne: dolny 39,9 i górny 40,0								
4	podkreślono, czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
5	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 12 i obliczone wymiary graniczne: dolny 11,93 i górny 12,0								
6	podkreślono, czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
7	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 6 i obliczone wymiary graniczne: dolny 5,942 i górny 6,0								
8	podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Zmontowany docisk śrubowy

1	śruby M5 na szczękach pewnie dokręcone						
2	nakrętki M5 na pokrętło pewnie dokręcone						
3	talerz docisku obraca się na końcówce śruby M8						
4	śruba M8 obraca i przesuwa się bez zacięć w gwincie szczęki dolnej						
5	szczęka dolna i górna ustawione na dystansie w jednej płaszczyźnie						

www.EgzaminZawodowy.info

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonywanie montażu docisku śrubowego

Zdający:

1	dobrał narzędzia i przyrządy do montażu docisku śrubowego								
2	wkręcił śrubę M8 w szczękę dolną								
3	założył i roznitował talerz docisku na końcówce śruby M8								
4	zmontował pokrętło								
5	osadził szczękę górną z jednej strony dystansu i dokręcił śrubą M5								
6	osadził szczękę dolną z drugiej strony dystansu i dokręcił śrubą M5								
7	sprawił działanie docisku								
8	użytkował narzędzia i przyrządy zgodnie z zasadami eksploatacji oraz odpowiednio do wykonywanych czynności montażu								
9	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas wiercenia i montażu								
10	uporządkował stanowisko pracy								

Uwaga: uwzględnić, jeżeli montaż (poz. P1.2 do P1.7) przebiegał w innej technologicznie poprawnej kolejności.

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis