

Nazwa
kwalifikacji:

Eksploatacja złóż metodą odkrywkową

Oznaczenie
kwalifikacji:

M.10

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

M.10-01-19.01

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny Dopuszcza się inne sformułowania niż podane w kryterium, ale poprawne merytorycznie
R.1	Rezultat 1: Nazwa piętra nadkładowego
	<i>Zdający w tabeli 3, kolumna 3 zapisać:</i>
R.1.1	I piętro = nadkładowe
R.1.2	II piętro = nadkładowe
R.1.3	III piętro = nadkładowe
R.1.4	IV piętro = nadkładowe
R.1.5	V piętro = złożowe
R.1.6	VI piętro = nadkładowe
R.1.7	VII piętro = mieszane
R.1.8	VIII piętro = złożowe
R.1.9	piętro A = zwałowe
R.1.10	piętro B = zwałowe
R.2	Rezultat 2: Wysokość piętra nadkładowego
	<i>Zdający w tabeli 3, kolumna 4 zapisać:</i>
R.2.1	I piętro = 8 m
R.2.2	II piętro = 6 m
R.2.3	III piętro = 7 m
R.2.4	IV piętro = 7 m
R.2.5	V piętro = 13 m
R.2.6	VI piętro = 12 m
R.2.7	VII piętro = 10 m
R.2.8	VIII piętro = 10 m
R.2.9	piętro A = 20 m
R.2.10	piętro B = 14 m
R.3	Rezultat 3: Nazwa maszyny
	<i>Zdający w tabeli 4, kolumna 2 zapisać:</i>
R.3.1	Maszyna nr 1 = koparka jednonaczyniowa
R.3.2	Maszyna nr 2 = koparka łańcuchowa
R.3.3	Maszyna nr 3 = koparka łańcuchowa
R.3.4	Maszyna nr 4 = koparka kołowa (lub wielonaczyniowa kołowa)
R.3.5	Maszyna nr 5 = koparka łańcuchowa
R.3.6	Maszyna nr 6 = koparko-zwałowarka
R.3.7	Maszyna nr 7 = zwałowarka
R.4	Rezultat 4: Sposób pracy
	<i>Zdający w tabeli 4, kolumna 3 zapisać:</i>
R.4.1	Maszyna nr 1 = nadpoziomowo
R.4.2	Maszyna nr 2 = podpoziomowo
R.4.3	Maszyna nr 3 = podpoziomowo
R.4.4	Maszyna nr 4 = nadpoziomowo
R.4.5	Maszyna nr 5 = podpoziomowo
R.4.6	Maszyna nr 6 = nadpoziomowo
R.4.7	Maszyna nr 7 = podpoziomowo
R.5	Rezultat 5: Obliczone wartości wydajności maszyny nr 4 - tabela 5
R.5.1	Wydajność teoretyczna maszyny nr 4, Q_0 [m ³ /godz.] = 10 000
R.5.2	Wydajność techniczna maszyny nr 4, Q_t [m ³ /godz.] = 7 500
R.5.3	Wydajność efektywna maszyny nr 4, Q_{ef} [m ³ /godz.] = 6 000
R.5.4	Wydajność eksploatacyjna maszyny nr 4, Q_{eksp} [m ³ /godz.] = 3 000
R.6	Rezultat 6: Sprawdzony dobór maszyny nr 4 do planowanego wydobywania - tabela 6
R.6.1	Planowane wydobywanie z V piętra, Q_{plan} [m ³ /godz.] = 2 900
R.6.2	Maszyna pokryje potrzeby wydobywcze z V piętra - otoczone kółkiem słowo "TAK"