

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Naprawa uszkodzonych nadwozi pojazdów samochodowych**
Oznaczenie arkusza: **M.24-01-19.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.24**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
Rezultat 1: Naprawione wgniecenie drzwi przednich							
1	Wyprostowane wgniecenie						
2	Wyprostowane wgniecenie za pomocą spottera i podkładek						
3	Powierzchnie sąsiadujące z wgnieceniem nie noszą śladów uszkodzenia						
4	Wyprostowane poszycie drzwi - odchyłka nie przekracza -1,0 mm wklęsłości.						
Rezultat 2: Wyprostowana krawędź drzwi przednich							
1	Wyprostowane zagięcie krawędzi bocznej drzwi z dokładnością wykonania nieprzekraczającą $\pm 1,0$ mm zagięcia						
2	Sąsiadujące elementy nadwozia nie uległy uszkodzeniu						
3	Krawędź boczna drzwi współgra z linią nadwozia,						
Rezultat 3: Miejsca naprawiane zabezpieczone przed korozją							
1	Zewnętrzna strona poszycia drzwi naprawiana spotterem zamalowana farbą antykorozyjną bez prześwitów						
2	Wewnętrzna strona poszycia drzwi naprawiana spotterem zamalowana farbą antykorozyjną bez prześwitów						
3	Miejsce naprawy krawędzi bocznej drzwi zamalowane farbą antykorozyjną bez prześwitów						
4	Miejsce mocowania masy spottera zamalowane farbą antykorozyjną bez prześwitów						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie naprawy uszkodzonych drzwi przednich

Zdający:

1	sprawdził działanie zgrzewarki (spottera) przed przystąpieniem do pracy poprzez próbne uruchomienie						
2	sprawdził działanie szlifierki przed przystąpieniem do pracy poprzez próbne uruchomienie						
3	sprawdzał poprawność wykonanej naprawy przy pomocy liniału krawędziowego i igiełek						
4	wykonał zgodnie z technologią naprawę krawędzi drzwi za pomocą ręcznych narzędzi blacharskich						
5	wykonując naprawę drzwi stosował narzędzia zgodnie z ich przeznaczeniem						
6	wyczyścił mechanicznie i odtłuścił miejsca wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego						
7	wykonał wyprostowanie wgniecenia za pomocą spottera i podkładek						
8	podczas wykonywania zadania zachowywał porządek na stanowisku pracy						
9	podczas wykonywania prac stosował środki ochrony indywidualnej używał okularów ochronnych, maseczki przeciwpyłowej i rękawic roboczych						
10	po zakończeniu zadania uporządkował stanowisko pracy, odczyścił narzędzia i odłożył je na miejsce pobrania, a odpady posegregował i umieścił w odpowiednich pojemnikach						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis