

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
Rezultat 1. Usztywnienia								
1	poz.2 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z TEK							
2	poz.3 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z TEK							
3	poz.4 – usztywnienie pionowe wykonane zgodnie z TEK							
Rezultat 2. Ścianka wr. 24 po prefabrykacji wstępnej								
1	Płyta ścianki poz. 1 ma oznaczone kierunki „Góra” oraz „Burta” zgodnie z rysunkiem							
2	Kątownik poz. 2 jest zamontowany w odległości 250 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2							
3	Kątownik poz. 3 jest zamontowany w odległości 1250 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2							
4	Kątownik poz. 4 jest zamontowany w odległości 850 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2							
5	Wytrasowane miejsce otworu: 100 mm od poz. 2 i 200 mm od poz.4							
6	Wytrasowany otwór: 400x800 R=50							
7	Spoiny szepne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień							
8	Spoiny szepne są oczyszczone							
9	Usztywnienia są zamontowane pod kątem $90^\circ \pm 1^\circ$ do płyty poz. 1							

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Tabela pomiarów ścianki wr. 24 od PS*Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnie 4 tabel pomiarów:*

1	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 2 w tabeli 1						
2	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 3 w tabeli 1						
3	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 4 w tabeli 1						
4	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru wytrasowanej szerokości otworu drzwiowego w tabeli 2						
5	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru wytrasowanej wysokości otworu drzwiowego w tabeli 2						
6	poz. 2. w tabeli 1– ocena wyniku pomiaru w odległości od krawędzi blachy z wartością 250 ± 2 , zgodna ze stanem faktycznym						
7	poz. 3. w tabeli 1– ocena wyniku pomiaru w odległości od krawędzi blachy z wartością 1250 ± 2 , zgodna ze stanem faktycznym						
8	poz. 4. w tabeli 1– ocena wyniku pomiaru w odległości od krawędzi blachy z wartością 850 ± 2 , zgodna ze stanem faktycznym						
9	szerokość otworu drzwiowego w tabeli 2 – ocena wyniku pomiaru z wartością 450 ± 2 , zgodna ze stanem faktycznym						
10	wysokość otworu drzwiowego w tabeli 2 – ocena wyniku pomiaru z wartością 800 ± 2 , zgodna ze stanem faktycznym						

Numer stanowiska							

Przebieg 1. Wykonywanie usztywnień								
<i>Zdający:</i>								
1	dobrał urządzenia, narzędzia i sprzęt do wykonania usztywnień							
2	sprawdził stanowisko i przygotował urządzenia do cięcia palnikiem (palnik, węże, reduktory)							
3	sprawdził zamocowanie tarczy szlifierskiej i przygotował szlifierkę do pracy							
4	stosował palnik acetylenowy do wykonania zakończeń usztywnień							
5	zakończenia usztywnień oszlifował po cięciu przy użyciu szlifierki							
6	oczyścił spoiny szczepne							
7	stosował środki ochrony indywidualnej podczas cięcia i szlifowania: kask, rękawice, okulary ochronne, ochronniki słuchu, maskę przeciwpyłową							
Przebieg 2. Wykonywanie prefabrykacji wstępnej ścianki wr. 24								
<i>Zdający:</i>								
1	wytrasował położenie usztywnień zgodnie z dokumentacją							
2	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną							
3	wykonał spoiny szczepne zgodnie z technologią ich wykonywania							
4	stosował środki ochrony indywidualnej podczas szczepiania usztywnień: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne, ochronniki słuchu, maskę przeciwpyłową							
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku i pozostawił uporządkowane stanowisko pracy							

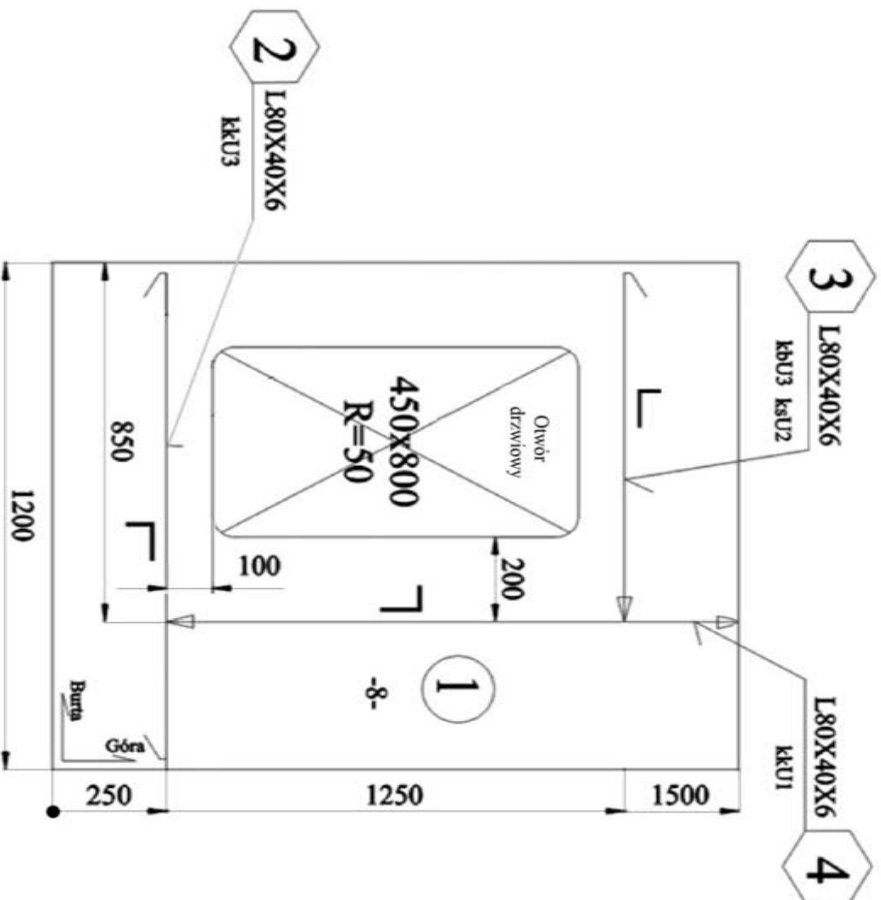
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek 1. Ścianka wr. 24



Uwagi:

1. Wzły konstrukcyjne wyk. wg. Typowych Elementów Konstrukcyjnych.
2. Oznaczenia na rysunku:
 - koniec usztywnień spawany na U1 lub U2 \rightarrow
 - koniec usztywnień ze szczeliną U3 \rightarrow
 - kg - kierunek góra,
 - kk - kierunek końce,
 - ks - kierunek ps,
 - kb - kierunek burtka,
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną \rightarrow 3
4. Spoiny szczepne spawać w odległości na przemian co 150 mm.
5. Otwory trasować nie wychinać.

DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

		DATA	NACZYNOWANIE	POBIS	BIURO KONSTRUKCYJNE
KONTROLANT:					
KONSTR. NOWE:					
PROJEKT: B304-1					KLIENKT:
TYTUŁ RYS.: Ścianka wr. 24.					
MASA CIĘŻARU	SKALA	FORMAT	POW. #1	KRS. NR:	NADRYS. KLIENKT.
				1730 - 01	
					AKCJON. ZAMIAK.
					1/1

Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne

