

**Wytyczne dla ośrodka egzaminacyjnego
dotyczące przygotowania stanowisk egzaminacyjnych
sesja maj-lipiec 2016 r.**

E.04 Użytkowanie urządzeń i systemów mechatronicznych

Kod arkusza: E.04-01-16.05

Powiązanie kwalifikacji z zawodami

Oznaczenie kwalifikacji	Nazwa kwalifikacji	Symbol cyfrowy zawodu	Nazwa zawodu
E.04	Użytkowanie urządzeń i systemów mechatronicznych	742114	Monter mechatronik

Na każdym stanowisku egzaminacyjnym powinny być zgromadzone sprzęt i materiały zgodnie ze *Wskazaniami dla ośrodków egzaminacyjnych*.

Sprężarka lub sieć pneumatyczna powinna zapewniać na stanowisku egzaminacyjnym możliwość ustawienia wartości ciśnienia roboczego na minimum 4 bary.

Uwagi:

Po każdej zmianie egzaminacyjnej, a przed następną, na której będzie realizowane to zadanie, należy:

- zamknąć zawór odcinający zespołu przygotowania powietrza Z1 lub zawór odcinający V0,
- zaworem redukcyjnym zespołu przygotowania powietrza Z1 ustawić ciśnienie robocze na wartość 2 bary,
- wyłączyć sprężarkę,
- ustawić położenie a krańcowego B2 w połowie maksymalnej długości wysuwania tłoczyska siłownika A2,
- wyłączyć zasilacz 24VDC i wyjąć wtyczkę zasilacza 24 VDC z gniazdka 230 VAC,
- odłączyć przewody złączek +24 V od zacisku zasilacza +24 VDC i 0 V od zacisku zasilacza 0 VDC,
- zdemontować z siłownika A1 czujnik magnetyczny,
- zamontować i połączyć z układem łącznik krańcowy rolkowy B1,
- ustawić czas zadziałania przekaźnika czasowego KT na wartość różną od 4 s.,
- odłączyć przewody przekaźnika czasowego KT, zdemontować go z szyny TH35 oraz zamontować w jego miejsce przekaźnik K1 i wykonać połączenia układu,
- odłączyć przewody zaworu dławiąco-zwrotnego V3, zdemontować go z płyty montażowej i połączyć siłownik A1 bezpośrednio z elektrozaworem V1.