

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2022  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitezy twarzy**  
Oznaczenie arkusza: **MED.06-02-22.06-SG**  
Oznaczenie kwalifikacji: **MED.06**  
Numer zadania: **02**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       -

Kod egzaminatora

Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

<b>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</b>		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
<b>Rezultat 1: Obcięta podstawa modelu roboczego</b>							
1	Model roboczy jest obcięty w kształcie siedmioboku						
2	Podstawa modelu jest obcięta równoległe do płaszczyzny zgryzu						
3	Tylna ściana modelu jest równoległa do ostatnich trzonowców stojących w łuku						
4	Tylna ściana modelu jest obcięta prostopadle do podstawy modelu						
5	Tylna ściana modelu jest obcięta pod kątem prostym do linii pośrodkowej						
6	Powierzchnie boczne są obcięte równoległe do powierzchni policzkowych zębów bocznych						
7	Powierzchnie boczne są obcięte po kątem prostym do podstawy modelu						
8	Płaszczyzny przednie wyznaczają: linie kłów i linia pośrodkowa						
9	Płaszczyzny przednie są obcięte prostopadle do podstawy modelu						
10	Płaszczyzny małe skośne są obcięte za ostatnimi zębami trzonowymi						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Ukształtowana płyta podstawowa płytki podniebiennej**

1	Woskowa płyta dokładnie przylega do modelu na całej powierzchni						
2	W odcinkach bocznych płyta sięga powyżej szyjek zębowych						
3	Płyta wklina się w przestrzenie międzyzębowe						
4	Grubość płyty wynosi ok. 2 mm						
5	Płyta jest wygładzona						
6	W tylnej części podniebienia obrzeże płyty jest zaokrąglone						
7	Płyta obejmuje ostatnie zęby stojące w łuku						
8	Płytę można zdjąć z modelu						

**Rezultat 3: Wymodelowany wał prosty płytki podniebiennej**

1	Wał jest dobrze połączony z płytą podstawową						
2	Miejsce połączenia wału z płytą jest wygładzone						
3	Od tylnej granicy wału jest wymodelowane łagodne zejście w płytę podstawową						
4	Wał sięga do wysokości brzegów siecznych siekaczy i kłów						
5	W okolicy pierwszych siekaczy szerokość wału wynosi ok. 1 cm						
6	Wał zwęża się w okolicy kłów						
7	Wał opiera się o przyśrodkowe powierzchnie pierwszych trzonowców						
8	Wał jest wygładzony						
9	Powierzchnia wału jest płaska i równa						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Obcięcie podstawy modelu roboczego górnego**

Gotowość do skorzystania z obcinarki zdający sygnalizuje przez podniesienie kartki z napisem „Obcinarka”.  
Zdający:

1	obcinał tylną ścianę modelu względem podstawy modelu						
2	obcinał boczne ściany modelu względem podstawy modelu						
3	używał okularów ochronnych lub przyłbicy podczas obcinania modelu roboczego						
4	po przycięciu modelu roboczego oczyścił go z resztek gipsu						

**Przebieg 2: Wykonanie płytki podniebiennej z wałem prostym w fazie wosku**

Zdający:

1	izolował model w wodzie						
2	uplastyczniał płytkę wosku modelowego nad palnikiem						
3	dociskał płytkę wosku modelowego do modelu						
4	obcinał nadmiar wosku przy użyciu inlay’a lub nożyka do wosku						
5	formował wał z wosku modelowego						
6	wygładzał powierzchnię wosku przy użyciu palnika						
7	w trakcie pracy z woskiem utrzymywał palnik w bezpiecznej odległości						
8	posprzątał stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*