

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2025  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitezy twarzy**  
Oznaczenie arkusza: **MED.06-02-25.01-SG**  
Symbol kwalifikacji: **MED.06**  
Numer zadania: **02**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       -

Kod egzaminatora

Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Przygotowane modele robocze i wykonane woskowe odciążenie płytki przedsionkowej Hotza***Zdający przez podniesienie ręki zasygnalizuje gotowość do oceny.*

1	Modele są połączone w zwarcie centralnym						
2	Modele są połączone od strony językowej						
3	Modele są połączone za pomocą wosku kleistego						
4	Odciążenie jest wykonane z wosku modelowego						
5	Odciążenie ma grubość płytki wosku modelowego						
6	Odciążenie obejmuje: przedsionkowe powierzchnie kłów górnych, zębów bocznych górnych oraz wszystkich zębów dolnych wraz z wyrostkami zębodołowymi						
7	Odciążenie kończy się około 2 mm od sklepienia i dna przedsionka jamy ustnej						
8	Powierzchnia i obrzeże odciążenia są wygładzone						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Wymodelowana woskowa płytką przedsionkowa Hotza**

1	Płytką jest wykonana z wosku modelowego						
2	Płytką ma grubość około 2-3 mm						
3	Płytką dokładnie przylega do zębów siecznych górnych, wyrostka zębodołowego nad nimi oraz do warstwy odciążającej na całej jej powierzchni						
4	W wymiarze pionowym płytką kończy się oraz ściśle przylega do sklepienia i dna przedsionka jamy ustnej						
5	W wymiarze poprzecznym płytką kończy się za ostatnimi zębami stojącymi w łuku						
6	Wędzidełką warg i ruchome fałdy błony śluzowej są odciążone						
7	Zewnętrzna powierzchnia płytki jest lekko wypukła						
8	Brzeg płytki jest pogrubiony i zaokrąglony						
9	Powierzchnia płytki i obrzeże są wygładzone						
10	Płytkę można zdjąć z modelu bez odciążenia						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Dogięty oraz umocowany uchwyt płytki przedsionkowej Hotza**

1	Uchwyt dogięty jest z drutu o $\varnothing$ 0,9 mm						
2	Uchwyt ma kształt koła						
3	Uchwyt ma średnicę około 1,5 cm						
4	Uchwyt jest umocowany na wysokości płaszczyzny zgryzowej						
5	Uchwyt jest umocowany poziomo, pod kątem 90° do płaszczyzny wargowej płytki						
6	Zakończenia uchwytu są dogięte zgodnie z krzywizną płytki						
7	Zakończenia uchwytu od strony wewnętrznej są pokryte woskiem						
8	Zakończenia uchwytu od strony zewnętrznej są pokryte woskiem						
9	Uchwyt zakończony jest retencją (np.: wężykiem, pętelką)						
10	Długość zakończeń uchwytu wynosi co najmniej 2 cm						

**Przebieg 1: Przygotowanie modeli roboczych i wykonanie odciążenia aparatu**

Zdający:

1	łączył modele woskiem						
2	zarysował ołówkiem zasięg odciążenia i płytki aparatu						
3	uplastyczniał płytkę woskową nad palnikiem						
4	dociskał płytkę woskową do modeli roboczych i odcinał nadmiary przy użyciu nożyka do wosku lub inlay'a						
5	wygładzał woskowe odciążenie przy użyciu palnika						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 2: Wykonanie płytki przedsionkowej Hotza w fazie wosku**

Zdający:

1	uplastyczniał woskową płytkę nad palnikiem								
2	dociskał woskową płytkę do modeli roboczych i odcinał jej nadmiary przy użyciu nożyka do wosku lub inlay'a								
3	modelował woskową płytkę przedsionkową przy użyciu nożyka do wosku lub inlay'a								
4	obcinał drut w bezpieczny sposób tzn. trzymając wolne końce drutu w rękach lub wykonując tę czynność pod blatem stołu protetycznego								
5	doginał uchwyt przy użyciu kleszczy protetycznych								
6	wtapiał zakończenia uchwytu w płytkę przedsionkową przy użyciu rozgrzanego nożyka do wosku lub inlay'a (nie nagrzewał drutu bezpośrednio nad płomieniem palnika)								
7	wygładzał płytę aparatu przy użyciu palnika								
8	w trakcie pracy utrzymywał palnik w bezpiecznej odległości								
9	uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*