

Nazwa
kwalifikacji:**Eksplotacja instalacji i urządzeń do wytwarzania i przesyłania energii cieplnej**Oznaczenie
kwalifikacji:**E.22**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **E.22-01-19.01_zatw_CKE**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Obliczenie obciążenia cieplnego komory paleniskowej
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.1.1	wzór na q_v
R.1.2	wynik obliczeń dla $g_v = 278,43$
R.1.3	jednostkę miary dla g_v kW/m^3
R.1.4	wzór na q_F
R.1.5	wynik obliczeń dla $g_F = 3078,26$
R.1.6	jednostkę miary dla g_v kW/m^2
R.2	Rezultat 2: Lokalizacja na schemacie urządzeń pomocniczych kotła
<i>Zdający w tabeli 1 zapisał numer:</i>	
R.2.1	5 - Młyny węglowe
R.2.2	7 - Zasobniki węgla
R.2.3	8 - Wentylatory młynowe
R.2.4	9 - Podgrzewacze powietrza
R.2.5	11 - Elektrofiltry
R.2.6	12 - Wentylatory ciągu
R.2.7	13 - Wentylatory podmuchu
R.3	Rezultat 3: Ocena stanu dynamicznego młyna węglowego MWkz i wnioski
<i>Zdający w tabeli 2 zapisał dla:</i>	
R.3.1	łożyska 1: ocena stanu dynamicznego: H - dobry V - zadowolający A - zadowolający
R.3.2	łożyska 1: wniosek: do dalszej eksploatacji
R.3.3	łożyska 2: ocena stanu dynamicznego: H - dobry V - dobry A - zadowolający
R.3.4	łożyska 2: wniosek: do dalszej eksploatacji
R.3.5	łożyska 3: ocena stanu dynamicznego: H - dobry V - zadowolający A - zadowolający
R.3.6	łożyska 3: wniosek: do dalszej eksploatacji
R.3.7	łożyska 4: ocena stanu dynamicznego: H - dobry V - zadowolający A - zadowolający
R.3.8	łożyska 4: wniosek: do dalszej eksploatacji
R.4	Rezultat 4: Określenie wpływu wzrostu wydajności młyna węglowego MWkz na wentylację i jakość przemiału
<i>Zdający w tabeli 3 zapisał kolejno wartości wentylacji: ± 500</i>	
R.4.1	32 500
R.4.2	30 000
R.4.3	27 500
R.4.4	25 000
R.4.5	22 500
R.4.6	21 500
<i>Zdający w tabeli 3 w posumowaniu zaznaczył X obok słowa:</i>	
R.4.7	Przy wzroście wydajności młyna wentylacja: Maleje
R.4.8	Przy malejącej wentylacji jakość przemiału: Rośnie
R.5	Rezultat 5: Określenie przyczyn oraz sposobów eliminacji zakłóceń w pracy młyna węglowego MWkz
<i>Zdający w tabeli 4 zapisał w kolumnie przyczyny powstania zakłóceń:</i>	
R.5.1	Zgrzyty w młynie - Małe szczeliny funkcjonalne, przegrzanie młyna
R.5.2	Duże drgania młyna - Niewyważenie układu wirującego (koła bijakowego), brak współosiowości wału młyna z wałem silnika
R.5.3	Podwyższona temperatura łożysk młyna - Zanik smarowania, mała skuteczność chłodzenia oleju, przegrzanie młyna, zanieczyszczenie fitra, uszkodzenie łożysk
<i>Zdający w tabeli 4 zapisał w kolumnie sposoby eliminacji zakłóceń:</i>	
R.5.4	Zgrzytów w młynie - Zatrzymać młyn i wystudzić, odstawić młyn, przeprowadzić korektę szczelin
R.5.5	Duże drgania młyna - Wyłączyć młyn i wystudzić, odstawić młyn, wyważyć statycznie koło bijakowe na wyważarce, skontrolować współosiowość wałów
R.5.6	Podwyższona temperatura łożysk młyna - Zatrzymać młyn i wystudzić, odstawić młyn, zwiększyć przepływ wody chłodzącej przez chłodnicę oleju, zwiększyć przepływ oleju smarnego, obniżyć temperaturę za młynem