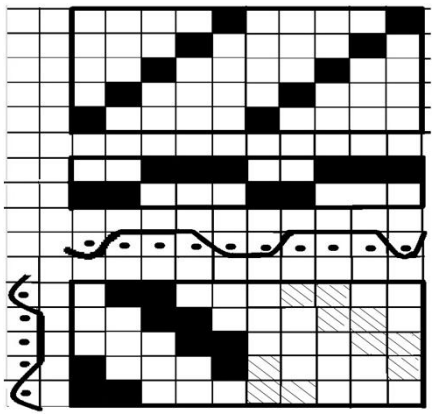
Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Nazwa kwalifikacji:	**Projektowanie i organizacja procesów wytwarzania włókienniczych wyrobów dekoracyjnych**
Oznaczenie kwalifikacji:	**AU.45**
Numer zadania:	**01**
Kod arkusza:	**AU.45-01-22.01-SG_zo**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	**Rezultat 1: Projekt technologiczny tkaniny**
R.1.1	Długość snutej osnowy zapisano: **3,89 m**
R.1.2	Szerokość snutej osnowy zapisano: **0,99 m**
R.1.3	Liczba nitek osnowy w tkaninie zapisano: **380**
R.1.4	Masa powierzchniowa jednego m^2 tkaniny: **197,76 g**
R.1.5	Masa projektowanego odcinka tkaniny: **450,89 g**
R.1.6	Liczba snutych pasemek: **38**
R.1.7	Szerokość osnowy w płosze: **97,85 cm**
R.2	**Rezultat 2: Rysunek splotu tkaniny**
R.2.1	Rysunek raportu splotu tkaniny zgodny z zamieszczonym rysunkiem
R.2.2	Przekrój tkaniny wzdłuż drugiej nitki wątku zgodny z zamieszczonym rysunkiem
R.2.3	Przekrój tkaniny wzdłuż drugiej nitki osnowy zgodny z zamieszczonym rysunkiem
R.2.4	Przewlekanie nitek osnowy do szczelin płochy zgodne z zamieszczonym rysunkiem
R.2.5	Plan przewlekania nitek osnowy przez oczka strun nicielnicowych zgodny z rysunkiem
R.2.6	Wyróżnik splotu zapisano: **2/3 S**
R.2.7	Skok wątkowy zapisano: **Sw = -1**
R.2.8	Skok osnowowy zapisano: **So = 1**
R.2.9	Wielkość raportu zapisano: **Ro = Rw = 5**
R.2.10	Rodzaj splotu zapisano: **skośny wzmocniony wątkowy**
R.3	**Rezultat 3: Wyposażenie tkalni**
	w kolumnach: Maszyny i urządzenia; Parametry maszyn i urzadzeń zapisano:
R.3.1	Krosno ręczne nicielnicowe z mechanizmem przerzutowym - 5 ramek nicielnicowych,
R.3.2	Snowarka ręczna pionowa
R.3.3	Przewijarka ręczna na cewki z tarczami bocznymi
R.3.4	Cewiarka ręczna
R.3.5	Szpularz
R.3.6	Rygan - długość 140 cm
R.3.7	Przepustka
R.3.8	Czółenko - do krosna ręcznego



Rysunek splotu tkaniny

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info