

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja pojazdów, maszyn i urządzeń i narzędzi stosowanych w rolnictwie**

Oznaczenie arkusza: **MG.03-01-20.01-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.03**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>
---	---

Rezultat 1: Tabela 1. Wyniki pomiarów sworznia i tulejek wspornika osi przedniej ciągnika kołowego Ursus C-360
 Wpisane w kolumnie „Średnica tulejki, sworznia wspornika osi przedniej [mm]”

1	Dla tulejki nr 1: Poziom (I) w kierunku (P) – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm] i Poziom (I) w kierunku (R) – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm]						
2	Dla tulejki nr 1: Poziom (II) w kierunku (P) – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm] i Poziom (II) w kierunku (R) – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm]						
3	Dla tulejki nr 2: Poziom (I) w kierunku (P) – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm] i Poziom (I) w kierunku (R) – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm]						
4	Dla tulejki nr 2: Poziom (II) w kierunku (P) – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm] i Poziom (II) w kierunku (R) – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm]						
5	Dla sworznia: Miejsce(I) w kierunku (P): – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm]						
6	Dla sworznia: Miejsce(I) w kierunku (R): – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm]						
7	Dla sworznia: Miejsce(II) w kierunku (P): – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm]						
8	Dla sworznia: Miejsce(I) w kierunku (R): – zgodnie ze stanem faktycznym $\pm 0,05$ [mm]						

Rezultat 2: Tabela 2. Ocena stanu technicznego sworznia i tulejek wspornika osi przedniej ciągnika kołowego Ursus C-360

1	W części A zapisany znak „X” w kolumnie „II. Do naprawy”						
2	W części B zapisany znak „X” w kolumnie „I. Do dalszego użytku”						
3	W części C zapisany znak „X” w kolumnie „II. Do naprawy”						

Numer stanowiska							

Rezultat 3: Wykonane agregatowanie ciągnika z kultywátorem							
1	Wyregulowane napięcie łańcuchów bocznych układu zawieszenia						
2	Kultywator wypoziomowany wzdłużnie						
3	Kultywator wypoziomowany poprzecznie						
Rezultat 4: Tabela 3. Zestaw czynności przeglądu technicznego kultywatora <i>(kryterium należy uznać za spełnione również wtedy, gdy zdający w kolumnie „Czynności naprawcze” użyje innego sformułowania niż zapisane w zasadach oceniania, pod warunkiem jego poprawności merytorycznej)</i>							
1	W wierszu 1: „Kontrola stanu technicznego ramy narzędzia”, zapisany znak „X” w pozycji „Prawidłowy”						
2	W wierszu 2: „Kontrola stanu technicznego redliczek zębów”, zapisany znak „X” w pozycji „Prawidłowy”						
3	W wierszu 3: „Kontrola stanu technicznego sprężyn (trzonów zębów)”, zapisany znak „X” w pozycji „Prawidłowy”						
4	W wierszu 4: „Kontrola stanu technicznego jarzm mocujących zęby”, zapisany znak „X” w pozycji „Nieprawidłowy”						
5	W wierszu 4: „Kontrola stanu technicznego jarzm mocujących zęby” Czynności naprawcze, zapisane: Dokonano wymiany uszkodzonego jarzma mocującego ząb kultywatora						
6	W wierszu 5: „Kontrola stanu technicznego połączeń śrubowych”, zapisany znak „X” w pozycji „Nieprawidłowy”						
7	W wierszu 5: „Kontrola stanu technicznego połączeń śrubowych”, Czynności naprawcze, zapisane: Dokonano dokręcenia jednej śruby i wymiany śruby mocującej jarzmo zęba kultywatora						

Numer stanowiska							

Rezultat 5: Wykonana naprawa kultywatora

1	Wymienione uszkodzone jarzmo mocujące ząb kultywatora do ramy na nowe						
2	Dokręcona jedna poluzowana śruba mocująca jarzmo zęba do ramy kultywatora						
3	Wymieniona uszkodzona śruba jarzma mocującego ząb kultywatora do ramy na nową						

Rezultat 6: Agregat przygotowany do transportu na drodze publicznej w warunkach ograniczonej widoczności

1	Zamontowane urządzenie świetlno-ostrzegawcze na ramie kultywatora						
2	Połączone przewody elektryczne przenośnego urządzenia świetlno-ostrzegawczego z gniazdem instalacji elektrycznej ciągnika						
3	Umieszczona trójkątna tablica wyróżniająca pojazdy wolnobieżne w odpowiednim miejscu na ciągniku lub na stelażu przenośnego urządzenia świetlno-ostrzegawczego						

Przebieg 1: Przebieg wykonania naprawy kultywatora

Zdający:

1	Zabezpieczył ciągnik przed przetaczaniem lub zaciągnął hamulec postojowy						
2	Wyłączył silnik ciągnika						
3	Zabezpieczył kultywator przed opadnięciem opierając ramę na kołach podporowych ustawionych w maksymalnym dolnym położeniu lub na podporach (zęby kultywatora odciążone, redliczki zębów ustawione nieznacznie nad powierzchnią podłoża)						
4	Podczas prac używał rękawic ochronnych						
5	Posługiwał się narzędziami w sposób bezpieczny i zgodny z ich przeznaczeniem						
6	Zachował kolejność demontażu i montażu elementów konstrukcyjnych (roboczych)						
7	Po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis