

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**
Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.11**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MOD.11-01-22.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2022

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 8 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Firma odzieżowa produkująca odzież damską planuje wprowadzić na rynek model spódnicy na sezon letni w ilości 1000 sztuk w 4 rozmiarach. Firma prowadzi sprzedaż swoich wyrobów we własnym sklepie internetowym swojej marki.

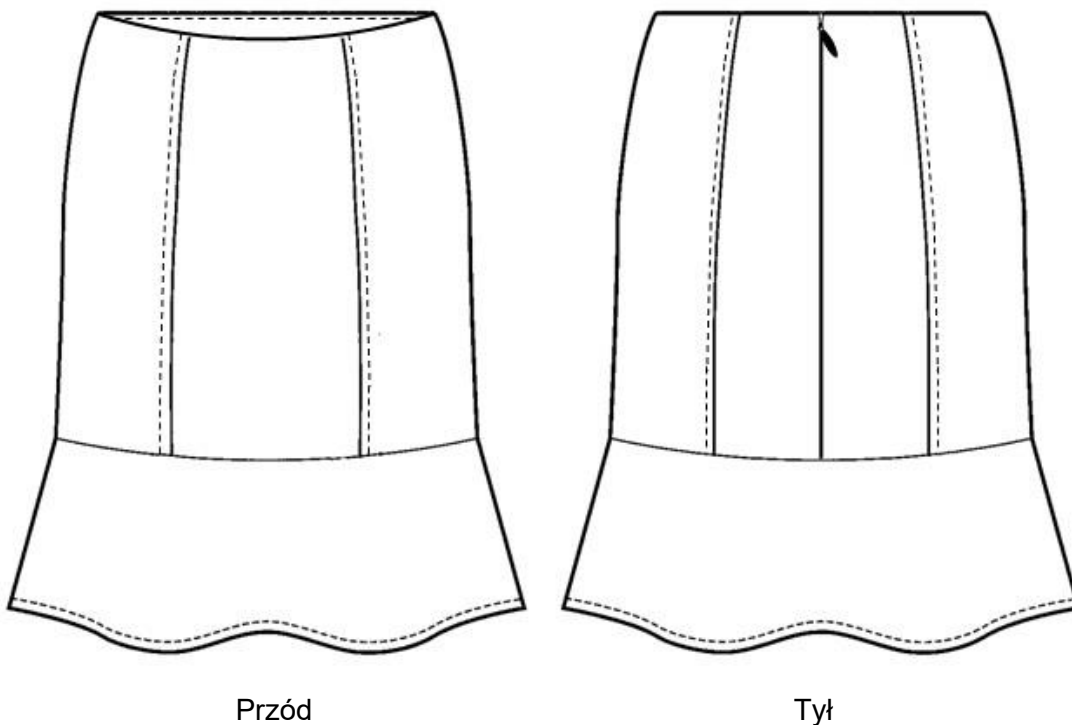
Produkcja wyrobów odbywa w pomieszczeniach produkcyjnych wyposażonych w nowoczesne maszyny i urządzenia. Krojownia wyposażona jest w komputerowy system przygotowania produkcji wraz z ploterem oraz w nowoczesne urządzenia krojce. Instalacja elektryczna w szwalni pozwala na dowolne rozmieszczenie maszyn na sali produkcyjnej. W szwalni znajdują się wszystkie maszyny szwalnicze oraz różne urządzenia pomocnicze do transportu między stanowiskami zgodnie z przebiegiem procesu produkcyjnego.

Na podstawie rysunku modelowego, opisu modelu oraz rysunków instruktażowych opracuj skróconą dokumentację procesu produkcyjnego wytwarzania spódnicy.

Dokumentację stanowią tabele 1÷6, które są zamieszczone w arkuszu egzaminacyjnym.

Po zakończeniu zadania, pozostaw arkusz egzaminacyjny na stanowisku egzaminacyjnym.

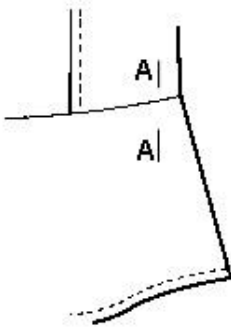
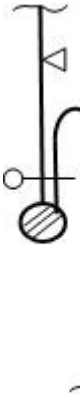
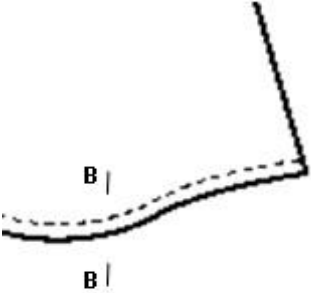
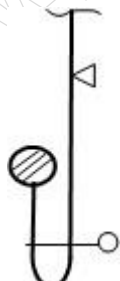
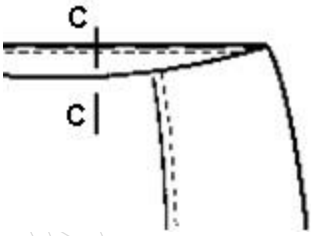
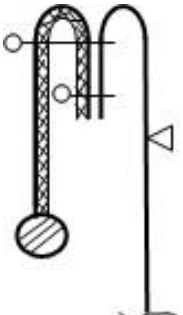
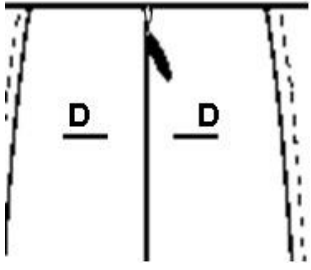
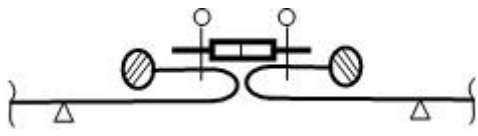
Rysunek modelowy spódnicy damskiej

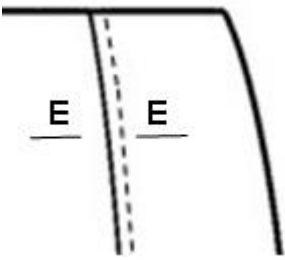
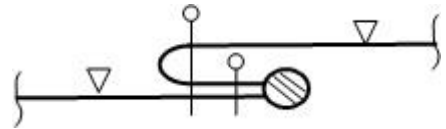
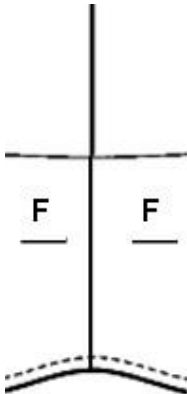
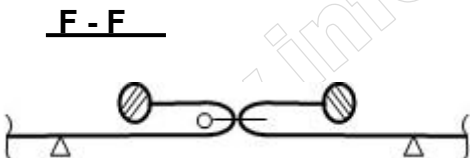


Opis modelu spódnicy damskiej

Spódnica damska wykonana z jednobarwnej tkaniny lnianej o długości za kolano. Góra spódnicy z pionowymi cięciami ozdobionymi stębnówką. Spódnica zapinana na zamek błyskawiczny wszyty kryty w szwie środkowym tyłu. Na linii tali spódnica wykończona obłożeniem podklejonym wkładem klejowym. Dolna część przodu i tyłu spódnicy skrojona z lekkiego klosza. Dół spódnicy obrzucony i przestębnowany.

Rysunki instruktażowe połączeń

<p>Połączenie części górnej spódnicy z dolną</p> 	<p>A - A</p> 
<p>Wykończenie dołu spódnicy</p> 	<p>B - B</p> 
<p>Wszycie obłożenia na linii talii</p> 	<p>C - C</p> 
<p>Wszycie zamka błyskawicznego</p> 	<p>D - D</p> 

<p>Łączenie części środkowej z bocznymi w górnej części spódnicy</p> 	<p><u>E - E</u></p> 
<p>Łączenie boków przodu z tyłem</p> 	<p><u>F - F</u></p> 

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenię podlegać będzie 6 rezultatów:

- zestawienie wykrojonych elementów składowych spódnicy damskiej – tabela 1,
- wykaz maszyn i urządzeń stosowanych w procesie wytwarzania wykrojów – tabela 2,
- organizacja procesu produkcyjnego w szwalni – tabela 3,
- zestawienie zabiegów łączenia elementów spódnicy damskiej – tabela 4,
- zestawienie zabiegów montażu i wykończenia spódnicy damskiej – tabela 5,
- wykaz działań promocyjnych związanych ze sprzedażą spódnic w e-sklepie – tabela 6.

Tabela 3. Organizacja procesu produkcyjnego w szwalni

Metoda organizacji produkcji	Cechy metody – uzasadnienie wyboru <i>(co najmniej 3 cechy)</i>
System organizacji produkcji	Cechy systemu – uzasadnienie wyboru <i>(co najmniej 3 cechy)</i>
Rodzaj transportu międzyoperacyjnego na szwalni przy zastosowanym systemie organizacji produkcji	

Tabela 4. Zestawienie zabiegów łączenia elementów spódnicy damskiej

UWAGA! Liczba wierszy w tabeli nie jest równoważna liczbie zabiegów

Nr zabiegu	Nazwa zabiegów w układzie chronologicznym łączenia elementów spódnicy damskiej
klejenie	
przód	

Tabela 5. Zestawienie zabiegów montażu i wykończenia spódnicy damskiej

UWAGA! Liczba wierszy w tabeli nie jest równoważna liczbie zabiegów

Nr zabiegu	Nazwa zabiegów montażu i wykończenia spódnicy damskiej
montaż	

Tabela 6. Wykaz działań promocyjnych związanych ze sprzedażą spódnic w e-sklepie

Działania promocyjne <i>Co najmniej po jednym działaniu z podanych zakresów</i>	Uzasadnienie wyboru działania <i>(co najmniej 3 argumenty)</i>
Reklama:	
Promocja sprzedaży:	
Forma promocji:	

www.EgzaminZawodowy.info