

Nazwa
kwalifikacji:**Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych**Oznaczenie
kwalifikacji:**BD.23**

Numer zadania:

01

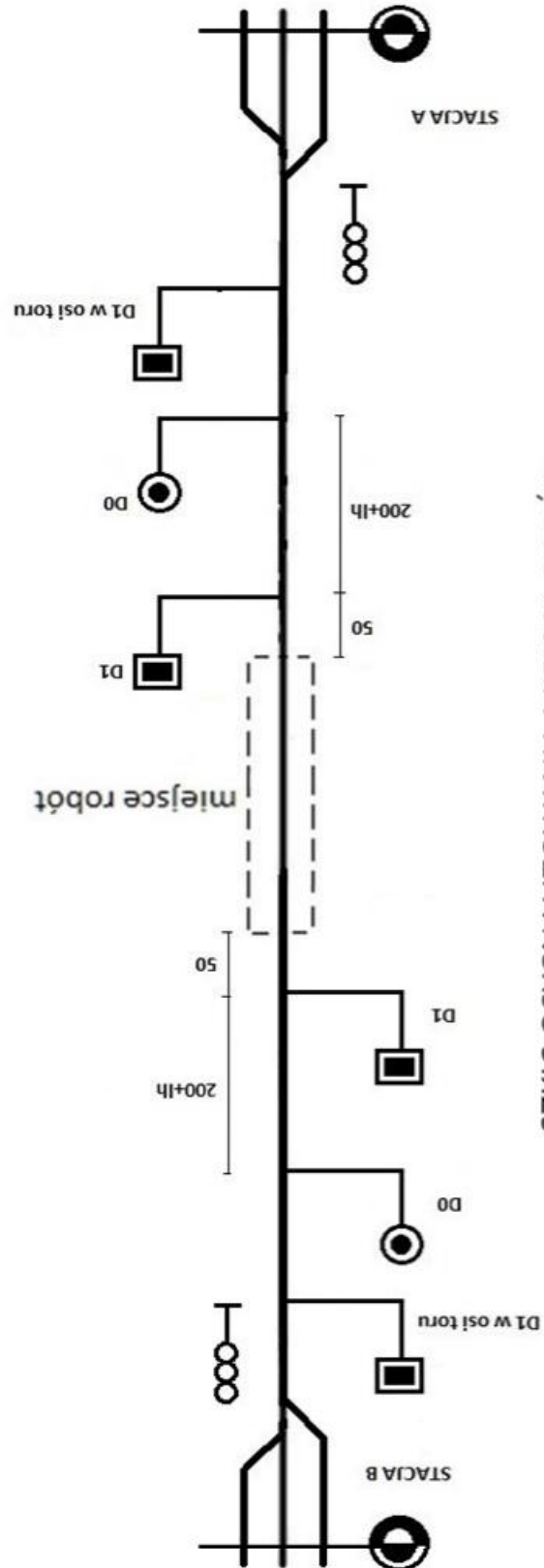
Kod arkusza:

BD.23-01-22.01-SG_zo

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz robót prowadzących do wymiany szyn z uwzględnieniem potrzebnych narzędzi i sprzętu Dopuszcza się inne zapisy poprawne merytorycznie
	<i>Dopuszcza się inne zapisy poprawne merytorycznie</i>
R.1.1	Osygnalizowanie miejsca robót. Zamknięcie toru.
R.1.2	Przywiezienie potrzebnych materiałów nawierzchniowych i sprzętu./wózek motorowy WM – 15
R.1.3	Odkręcenie śrub łubkowych i zdjęcie łubków/kłucze do śrub łubkowych
R.1.4	Odkręcenie wkrętów/wkrętarka do wkrętów
R.1.5	Zdjęcie wymienianej szyny/kleszcze do szyn
R.1.6	Ustawienie szyny zamiennej na starych podkładach/kleszcze do szyn
R.1.7	Przymocowanie szyny zamiennej do podkładów, połączenie szyn ze sobą za pomocą łubków/kłucze do wkrętów/kłucze do śrub łubkowych
R.1.8	Podbicie toru/podbijarka torowa
R.1.9	Sprawdzenie stanu toru/toromierz
R.1.10	Uporządkowanie miejsca robót, odwiezienie sprzętu oraz zużytych materiałów nawierzchniowych na składowisko./wózek motorowy WM - 15
R.2	Rezultat 2: Zestawienie ilościowe niezbędnych materiałów nawierzchniowych: Rezultat 2(zdający zapisał
	<i>Zdający zapisał obliczenia i wynik:</i>
R.2.1	$20 \times 2,966 = 59,320 \text{ t}$
R.2.2	Łubki Ł-49 6 otworowe $20 \times 4 = 80 \text{ szt}$
R.2.3	Pierścienie sprężyste 2-zwojowe Pds 28a $20 \times 12 = 240 \text{ szt.}$
R.2.4	Śruby łubkowe z nakrętką Słb $130 \times 20 \times 12 = 240 \text{ szt.}$
R.2.5	Łapki Łp2 $20 \times 176 = 3520 \text{ szt.}$
R.2.6	Pierścienie sprężyste 2-zwojowe Pds 25a $20 \times 178 = 3560 \text{ szt.}$
R.2.7	Podkładki żebrowe międzyzłączowe ZM $20 \times 84 = 1680 \text{ szt.}$
R.2.8	Podkładki podszynowe polietylenowe D49 $20 \times 89 = 1780 \text{ szt.}$
R.2.9	Śruby stopowe M22 x 72 z nakrętką $20 \times 177 = 3540 \text{ szt.}$
R.2.10	wkręty do podkładów drewnianych $20 \times 355 = 7100 \text{ szt.}$
R.3	Rezultat 3: Opis elementów złącza szyn S49(49E1) wiszącego
R.3.1	szyna S49
R.3.2	podkładka żebrowa
R.3.3	przekładka podszynowa
R.3.4	łapka
R.3.5	śruba stopowa
R.3.6	pierścień sprężysty
R.3.7	wkręt
R.3.8	podkład drewniany
R.3.9	śruba łubkowa
R.3.10	łubek
R.4	Rezultat 4: Szkic ostygnalizowania miejsca robót
R.4.1	Na szkicu umieszczono tarcze D1
R.4.2	Tarcze D1 umieszczono z obu kierunków jazdy
R.4.3	Na szkicu umieszczono tarcze D0 z obu kierunków jazdy
R.4.4	Tarcze D1 umieszczono w odległości CO NAJMNIJ 50 m od miejsca robót
R.4.5	Tarcze D0 umieszczono w odległości 200 m+droga hamowania
R.4.6	Tarcze D1 umieszczono poza ostatnim rozjazdem w osi toru
R.4.7	Prawidłowo wykonany szkic (załącznik do ZO)



SZKIC OSYGNALIZOWANIA MIEJSCA ROBÓT