

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

Symbol kwalifikacji: **MEC.08**

Numer zadania: **02**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MEC.08-02-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

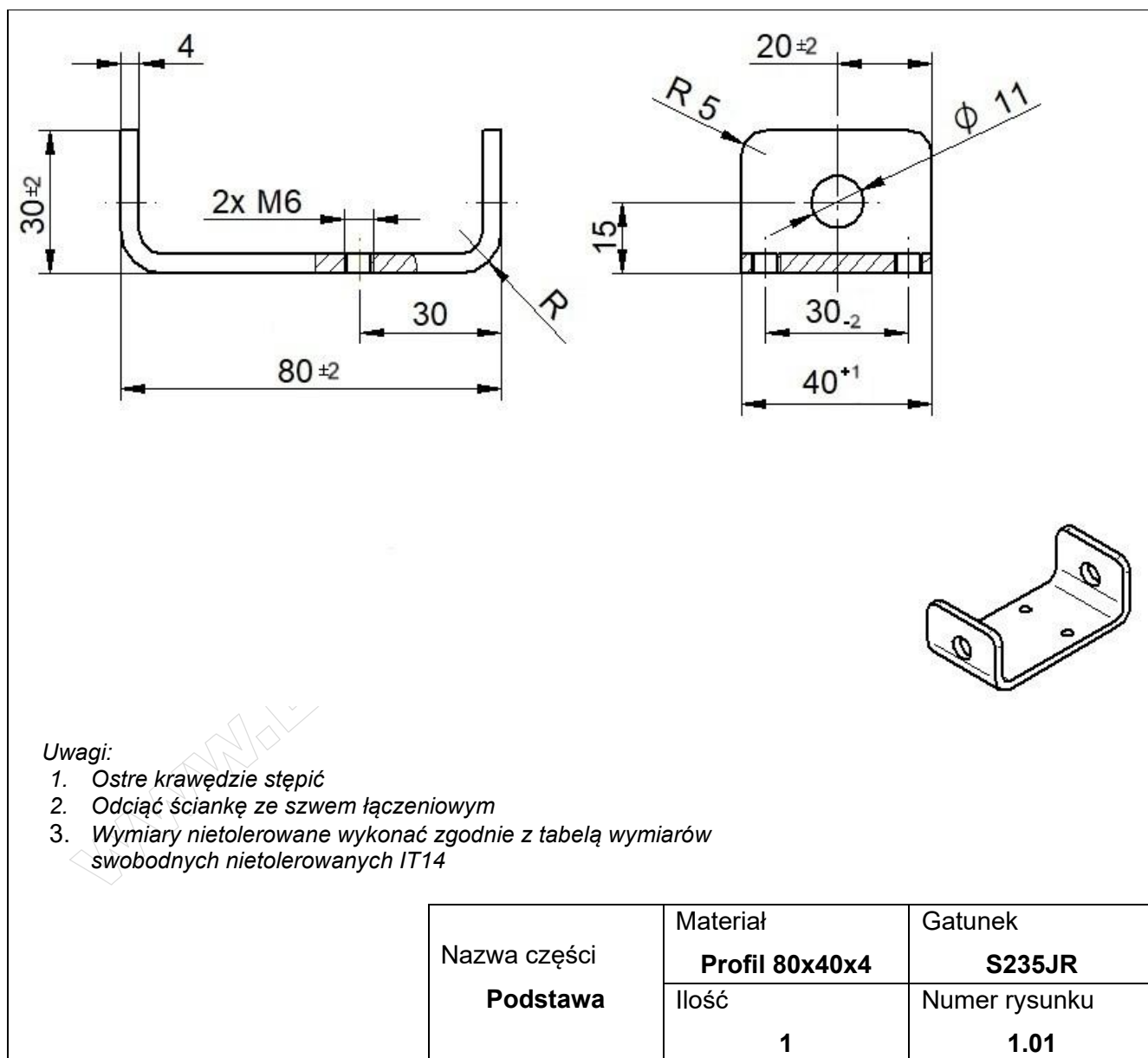
Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj elementy rygla drzwi zgodnie z rysunkami 1 – 3. Do wykonania zadania wykorzystaj informacje zawarte w tabelach 1 i 2.

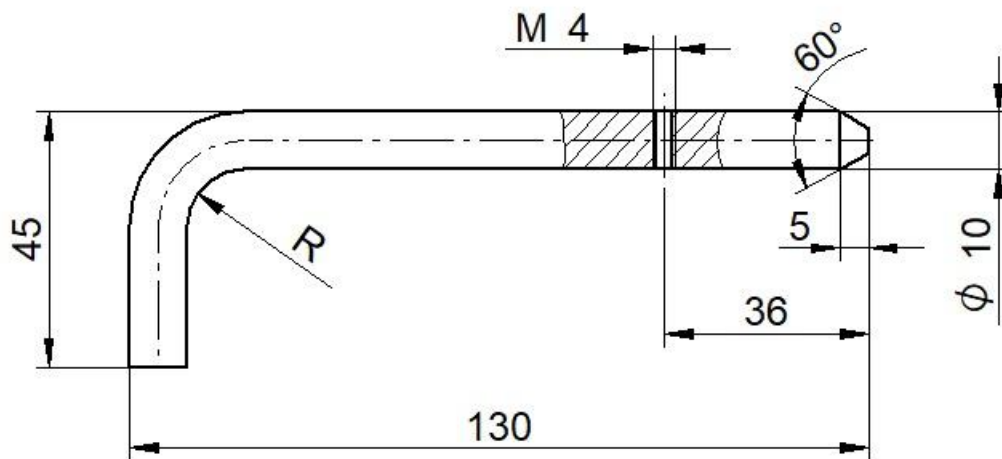
Po wykonaniu elementów rygla przeprowadź pomiary i wypełnij kartę pomiarów. Następnie na podstawie rysunku 4 przeprowadź montaż rygla drzwi.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.

Wykonaną pracę oraz arkusz egzaminacyjny pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.



Rysunek 1. Podstawa

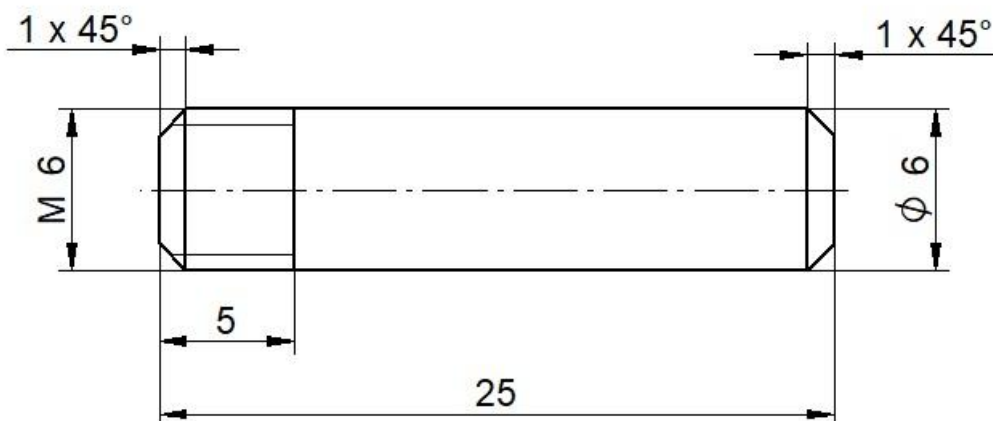


Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14

Nazwa części Rękojeść	Materiał Pręt Ø10×180	Gatunek S235JR
	Ilość 1	Numer rysunku 1.02

Rysunek 2. Rękojeść

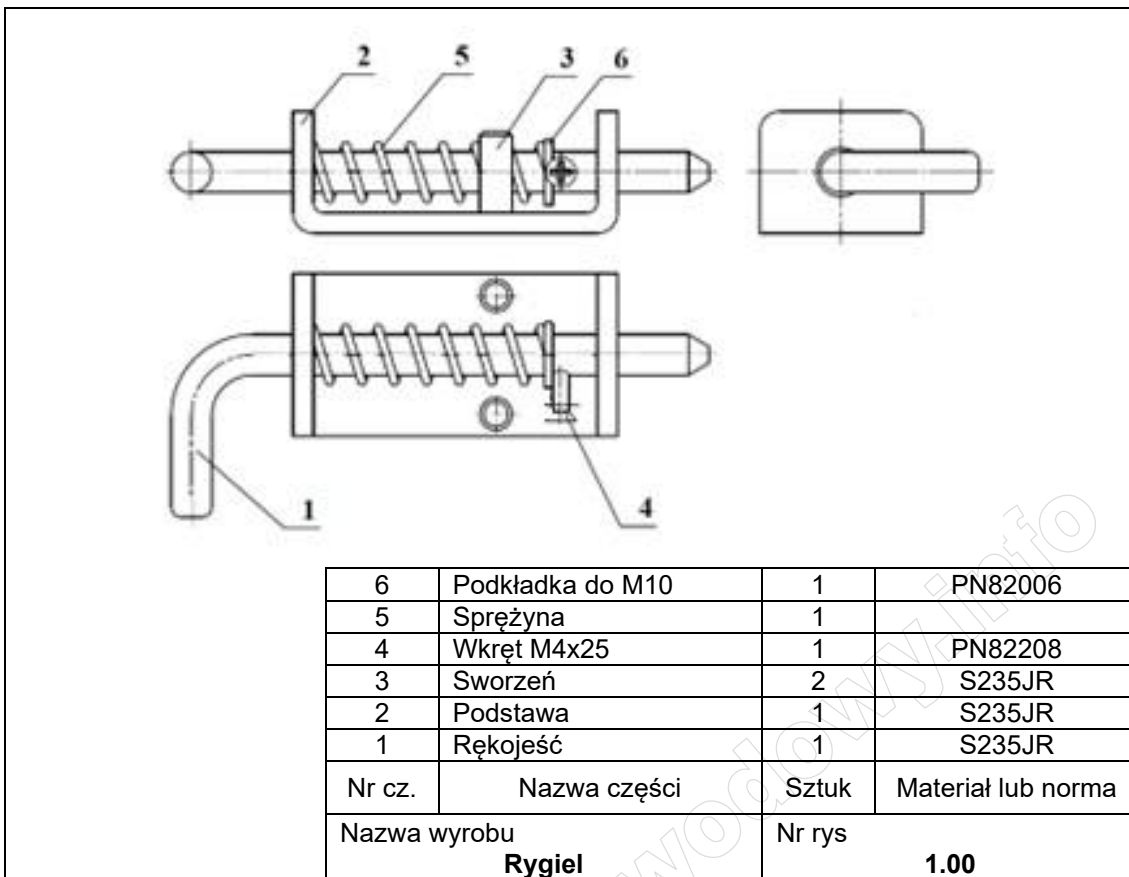


Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14

Nazwa części Sworzeń	Materiał Pręt Ø6×25	Gatunek S235JR
	Ilość 1	Numer rysunku 1.03

Rysunek 3. Sworzeń



Rysunek 4. Rygiel

Tabela 1. Zalecane średnice otworów pod gwintowanie gwintownikiem

Tabela doboru otworów pod gwint metryczny (M)	
Wymiar gwintu	Średnica wiertła w mm
M4	3,2
M5	4,0
M6	4,8
M8	6,4

Tabela 2. Odchyłki wymiarów nietolerowanych zgodnie z IT14

Odchyłki wymiarów liniowych				
Wymiar nominalny w mm		Wartości odchyłek w mm		
powyżej	do	zewnątrznych IT 14	wewnętrznych IT 14	mieszanych IT 14
1	3	-0,25	+0,25	±0,13
3	6	-0,30	+0,30	±0,15
6	10	-0,36	+0,36	±0,18
10	18	-0,43	+0,43	±0,23
18	30	-0,52	+0,52	±0,26
30	50	-0,62	+0,62	±0,31
50	80	-0,74	+0,74	±0,37
80	120	-0,87	+0,87	±0,44
120	180	-1,00	+1,00	±0,50
180	250	-1,15	+1,15	±0,58
250	315	-1,30	+1,30	±0,65

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- podstawa,
- rękojeść,
- zmontowany rygiel drzwi,
- karta pomiarów

oraz przebieg wykonania elementów rygla i montażu rygla drzwi.

KARTA POMIARÓW

Lp.	Wymiar nominalny		Wymiar po obróbce *	Ocena stanu elementu **
	[mm]		[mm]	
1.	30 ± 2	wysokość ścianki bocznej podstawy		
2.	80 ± 2	długość podstawy		
3.	$30 \begin{smallmatrix} 0 \\ -2 \end{smallmatrix}$	rozstaw osiowy otworów M6 w podstawie		
4.	$40 \begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	szerokość podstawy		
5.	20 ± 2	odległość osi otworu $\varnothing 11$ do osadzenia rękojeści od krawędzi bocznej podstawy		
* pomiar wykonaj suwmiarką ** wpisz, TAK jeżeli w wykonanym elemencie zachowany jest stan. W przeciwnym przypadku wpisz NIE .				