

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitez twarzy**
Oznaczenie arkusza: **Z.17-03-19.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **Z.17**
Numer zadania: **03**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
Rezultat 1. Przycięta podstawa modelu roboczego								
<i>Schemat docięcia podstawy modelu dolnego jest zamieszczony na końcu dokumentu</i>								
1	Model roboczy został obcięty w kształcie sześcioboku							
2	Podstawa modelu jest obcięta równolegle do płaszczyzny zgryzu							
3	Tylna ściana modelu jest równoległa do ostatnich trzonowców stojących w łuku							
4	Tylna ściana modelu jest obcięta prostopadle do podstawy modelu							
5	Tylna ściana modelu jest obcięta pod kątem prostym do linii wyznaczonej między pierwszymi siekaczami							
6	Powierzchnie boczne są obcięte równolegle do powierzchni zębów bocznych							
7	Powierzchnie boczne są obcięte po kątem prostym do podstawy modelu							
8	Płaszczyznę siekaczy wyznaczają linie kłów i powierzchnie wargowe siekaczy							
9	Płaszczyzna siekaczy jest obcięta równolegle do płaszczyzny za ostatnimi trzonowcami							
10	Płaszczyzny małe skośne są obcięte za ostatnimi zębami trzonowymi							

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Ukształtowana płyta podstawowa równi pochylej

1	Płyta podstawowa została wykonana z wosku modelowego						
2	Woskowa płyta dobrze przylega do modelu. na całej powierzchni						
3	W przedsionku kapa pokrywa siekacze i kły dochodząc do szyjek zębowych, lub nieco powyżej						
4	Skrzydółka sięgają powyżej szyjek zębowych zębów bocznych						
5	Skrzydółka dokładnie wklina się w przestrzenie międzyzębowe						
6	Grubość płyty wynosi ok. 2 mm						
7	Płyta jest wygładzona						
8	Płyta obejmuje ostatnie zęby stojące w łuku (od str językowej)						
9	Płyta nie spada z modelu ale się zdejmuje						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Wymodelowany ukos równi pochylej

1	Ukos równi jest wymodelowany z wosku modelowego						
2	Ukos równi jest dobrze połączony z płytą podstawową						
3	Miejsce połączenia ukosu równi z płytą jest wygładzone						
4	Ukos równi jest skierowany w głąb jamy ustnej właściwej						
5	Ukos równi jest wymodelowany od brzegów siecznych siekaczy i kłów						
6	Wysokość płaszczyzny skośnej wymodelowana jest na ok. 1 cm						
7	Płaszczyzna skośna wymodelowana jest pod kątem ok. 45° do osi długiej siekaczy i kłów						
8	W odcinkach bocznych ukos jest wymodelowany pod kątem ok. 45° do osi długiej kłów						
9	Ukos równi jest wygładzony						
10	Powierzchnia wału jest płaska i równa						

Przebieg 1. Przebieg obcięcia modelu roboczego dolnego

Gotowość do skorzystania z obcinarki zdający sygnalizuje przez podniesienie kartki z napisem „obcinarka”

Zdający:

1	obcinał tylną ścianę modelu względem podstawy modelu						
2	obcinał boczne ściany modelu względem podstawy modelu						
3	używał okularów ochronnych podczas obcinania modelu roboczego						
4	po przycięciu modelu roboczego oczyścił go z resztek gipsu						
5	nie uszkodził elementów anatomicznych (zachowane: prawidłowy zarys tkanek miękkich i zęby)						

Numer stanowiska							

Przebieg 2. Przebieg wykonania równi pochylej ze skrzydełkami w fazie wosku

Zdający:

1	uplastyczniał płytkę woskową nad palnikiem						
2	dociskał płytkę woskową do modelu						
3	obcinał nadmiar wosku przy użyciu inley'a lub nożyka do wosku						
4	wygładzał powierzchnię wosku przy użyciu palnika						
5	Formował wał poprzez sklejanie/doklejanie kilku płytek wosku lub nawarstwianie na modelu						
6	w trakcie pracy z woskiem utrzymywał palnik w bezpiecznej odległości						
7	posprzątał stanowisko pracy po wykonaniu zadania						
8	Izolował model w wodzie						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

