

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa oprzyrządowania odlewniczego**
Symbol kwalifikacji: **MTL.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

MTL.01-01-24.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisz w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

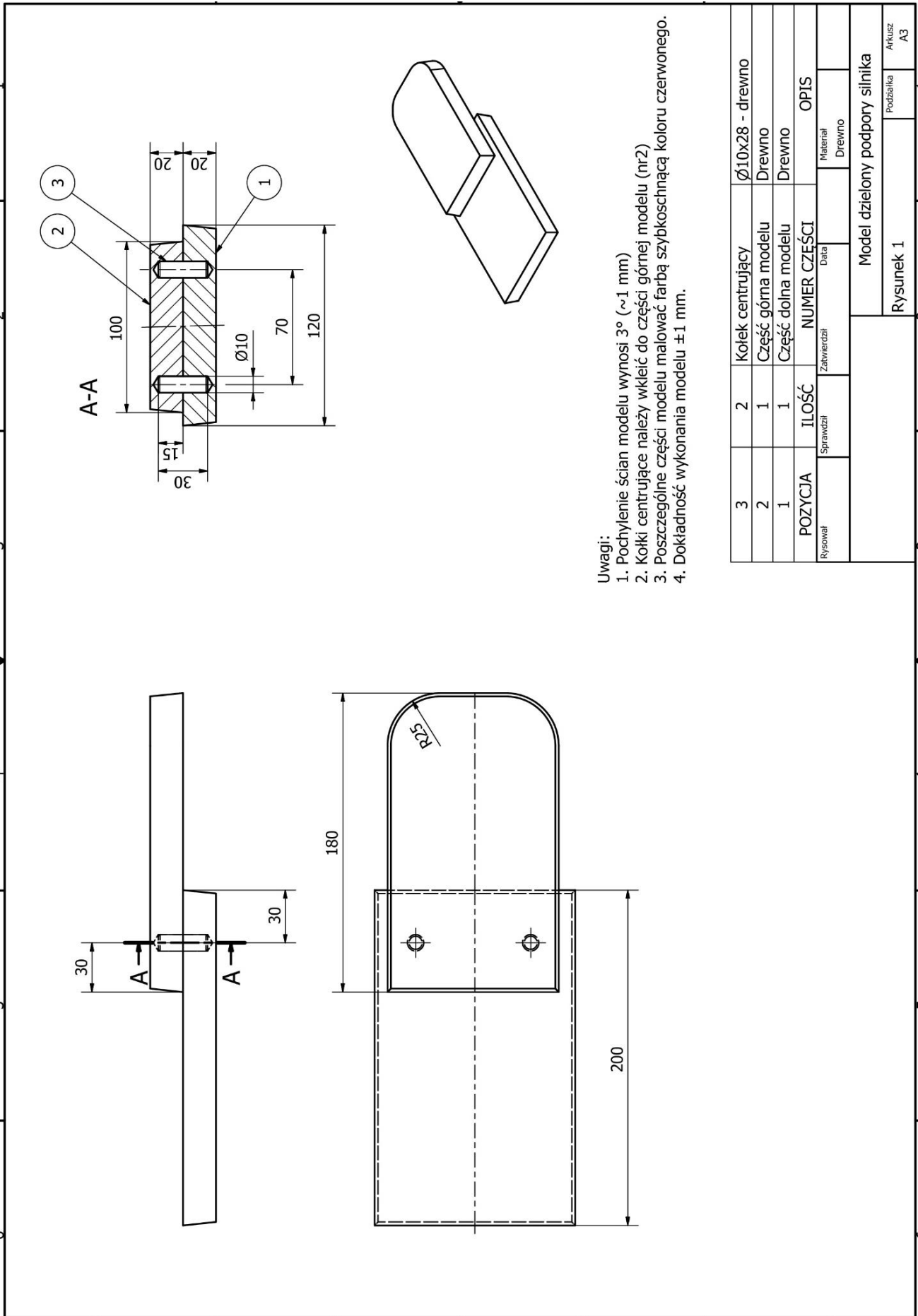
Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj z drewna model dzielony podpory silnika zgodnie z rysunkiem 1. Wszystkie nierówności w poszczególnych częściach modelu wyrównaj szpachlówką szybkoschnącą. Następnie stęp ostre krawędzie. Wykonany model przygotuj do malowania poprzez dwukrotne przeszlifowanie papierem P120 i P150. Przed przystąpieniem do naniesienia powłoki ochronnej zgłoś przez podniesienie ręki gotowość do oceny wykonanego modelu. Po uzyskaniu zgody przewodniczącego ZN, nanieś jedną warstwę powłoki ochronnej farbą szybkoschnącą koloru czerwonego. Po wyschnięciu farby wykonaj pomiary modelu na podstawie rysunku 2, a uzyskane wyniki pomiarów zapisz w tabeli.

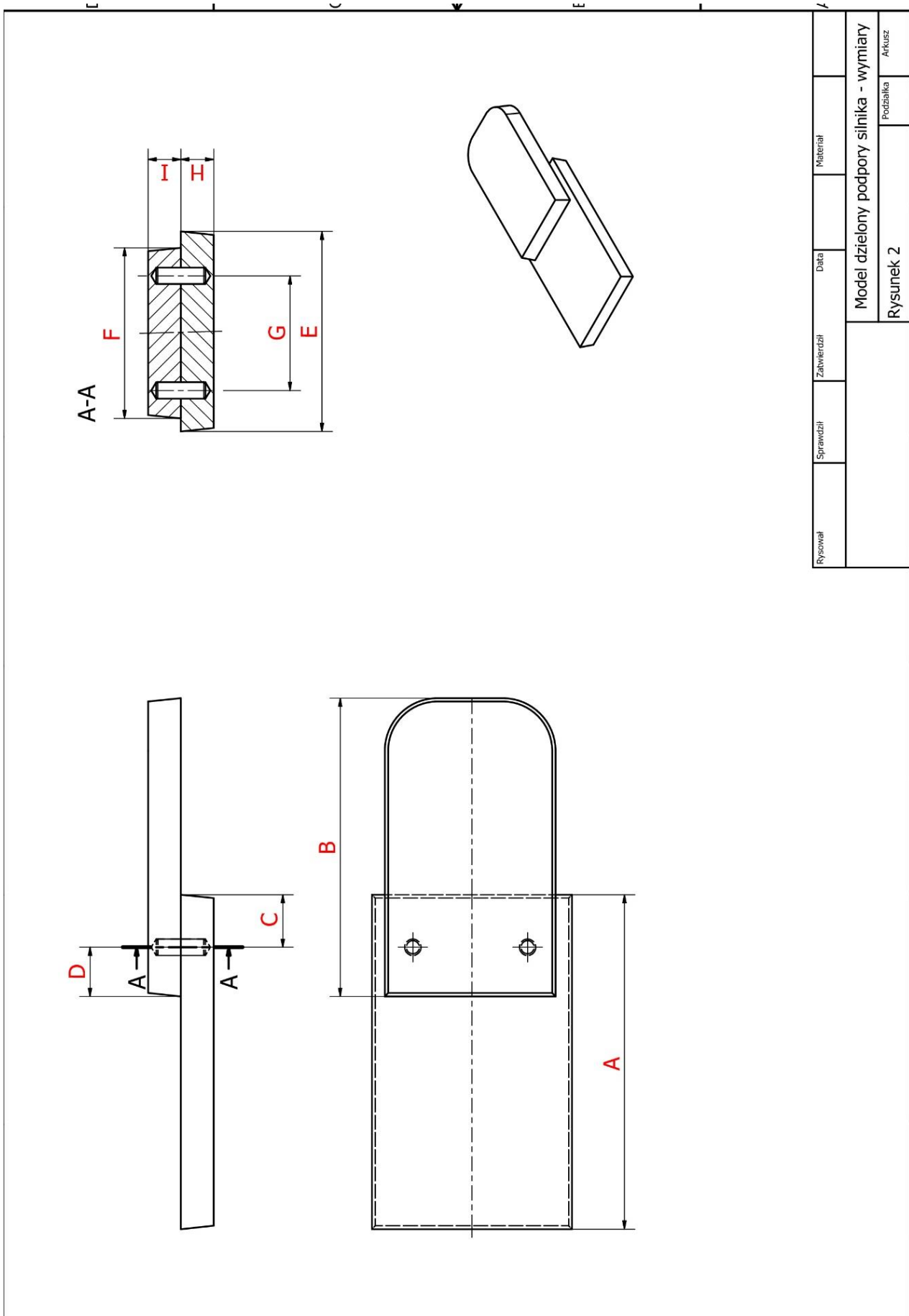
Narzędzia, przyrządy, urządzenia, materiały oraz instrukcje niezbędne do wykonania zadania znajdują się na stanowisku egzaminacyjnym.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska.

Po zakończeniu zadania uporządkuj stanowisko pracy.



Rysunek 1. Model dzielony podpory silnika



Rysował	Sprawdził	Zatwierdził	Data	Materiał
Model dzielony podpory silnika - wymiary				Podziałka
Rysunek 2				Arkusz

Rysunek 2. Wymiary modelu dzielonego podpory silnika

Tabela. Wyniki pomiarów modelu dzielonego podpory silnika

Oznaczenie wymiaru na rysunku 2	Wymiar	Jednostka miary
A		mm
B		mm
C		mm
D		mm
E		mm
F		mm
G		mm
H		mm
I		mm

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenię podlegać będą 2 rezultaty:

- model dzielony podpory silnika,
- wyniki pomiaru modelu dzielonego podpory silnika – tabela

oraz

przebieg wykonywania modelu dzielonego podpory silnika.