

Nazwa
kwalifikacji:

Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych

Oznaczenie
kwalifikacji:

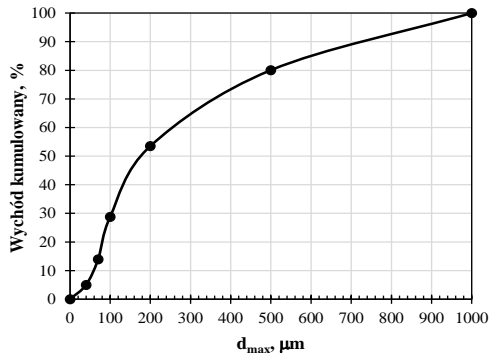
M.35

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

M.35-01-20.06-SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Uproszczony schemat blokowy Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla Kamiennego
	<i>Na rysunku 1 w polach oznaczonych:</i>
R.1.1	cyfrą 1 i literami a i b zapisano odpowiednio: klasyfikacja; 0-400 mm; 0-200 mm
R.1.2	cyfrą 2 i literą c zapisano odpowiednio: kruszenie; 200-400 mm
R.1.3	cyfrą 3 i literą d zapisano odpowiednio: klasyfikacja; 0-200 mm
R.1.4	cyfrą 4 i literą e zapisano odpowiednio: wzbogacanie w cieczy ciężkich; 20-200 mm
R.1.5	cyfrą 5 i literą f zapisano odpowiednio: klasyfikacja; 0-20 mm
R.1.6	W polach oznaczonych cyfrą 6 i literą g zapisano odpowiednio: wzbogacanie w osadzarkach; 1-20 mm
R.1.7	cyfrą 7 i literą h zapisano odpowiednio: wzbogacanie flotacyjne; 0-1 mm
R.2	Rezultat 2: Maszyny przeróbcze stosowane w procesie wzbogacania
	<i>W tabeli 3:</i>
R.2.1	w kolumnie 2 w wierszu 1 zapisano: wzbogacalnik zawieszinowy
R.2.2	w kolumnie 2 w wierszu 2 zapisano: osadzarka pulsacyjna
R.2.3	w kolumnie 2 w wierszu 3 zapisano: maszyna flotacyjna
R.2.4	w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: A
R.2.5	w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: C
R.2.6	w kolumnie 3 w wierszu 3 zapisano: B
R.2.7	w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano w dowolnej kolejności: wygarniacz łopatkowy, koło łopatkowe
R.2.8	w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano w dowolnej kolejności: komora sitowa, łożo robocze
R.2.9	w kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano w dowolnej kolejności: stator, puszka odpadowa
R.3	Rezultat 3: Skład ziarnowy nadawy na węzeł wzbogacania flotacyjnego oraz krzywa składu ziarnowego nadawy na węzeł flotacji - tabela 4 i 5, rysunek 2
R.3.1	W tabeli 4 w kolumnie 2 w wierszu 8 zapisano: 505,8
R.3.2	W tabeli 4 w kolumnie 3 w wierszach 2-8 zapisano kolejno: 5,0; 9,0; 14,8; 24,7; 26,6; 19,9; 100,0
R.3.3	W tabeli 4 w kolumnie 4 w wierszach 2-7 zapisano kolejno: 5,0; 14,0; 28,8; 53,5; 80,1; 100,0
R.3.4	Na układzie współrzędnych narysowano krzywą składu ziarnowego: zaznaczono naniesione punkty oraz połączono je krzywą, zaczynając od początku układu współrzędnych 
R.3.5	W tabeli 5 w kolumnie 1 w wierszu 1 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 6 - 12
R.3.6	W tabeli 5 w kolumnie 2 w wierszu 1 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 14 - 22
R.4	Rezultat 4: Dobowe zużycie odczynników flotacyjnych w węźle flotacji
	<i>W tabeli 6:</i>
R.4.1	w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: 171,5
R.4.2	w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: 172,4
R.4.3	w kolumnie 3 w wierszu 3 zapisano: 192,9
R.4.4	w kolumnie 3 w wierszu 4 zapisano: 195,0
R.4.5	w kolumnie 3 w wierszu 5 zapisano: 188,9
R.4.6	w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano: 49,0
R.4.7	w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano: 49,3
R.4.8	w kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano: 55,1
R.4.9	w kolumnie 4 w wierszu 4 zapisano: 55,7
R.4.10	w kolumnie 4 w wierszu 5 zapisano: 54,0
R.5	Rezultat 5: Wydajność użytkowa przenośników transportujących gotowe sortymenty węgla kamiennego
	<i>W tabeli 7:</i>
R.5.1	w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano: 1 216
R.5.2	w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano: 1 125
R.5.3	w kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano: 1 206
R.5.4	w kolumnie 4 w wierszu 4 zapisano: 1 046
R.5.5	w kolumnie 4 w wierszu 5 zapisano: 806