

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót ciesielskich**
Oznaczenie arkusza: **B.15-01-18.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **B.15**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*

Rezultat 1: Elementy gotowe do montażu fragmentu deskowania ławy

Uwaga: ocenić należy po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN wykonanie czynności przygotowania elementów do montażu fragmentu deskowania

1	Szerokość desek głównych wszystkich płyt wynosi 120 mm						
2	Szerokość nakładek wynosi 100 mm						
3	Długość poszczególnych elementów wynosi: płyt (tarcz) wewnętrznych 1200 mm ±10 mm, płyt (tarcz) zewnętrznych 2150 mm ±10 mm oraz 2025 mm ±10 mm, nakładek 340÷360 mm						
4	We wszystkich wewnętrznych i zewnętrznych płytach (tarczach) deskowania oraz nakładkach krawędzie poprzeczne są prostopadłe do krawędzi podłużnych						
5	Nakładki skrajne są zamocowane odpowiednio na jednym lub na dwóch końcach płyt (tarcz) wewnętrznych i zewnętrznych i są odsunięte od krawędzi pionowych na odległość 25 mm ±3 mm oraz nie wystają poza krawędzie podłużne, górne i dolne płyt - są zlicowane						
6	Nakładki środkowe w płytach (tarczach) zewnętrznych zamocowane są zgodnie z wymiarami podanymi na rysunkach z tolerancją ±10 mm oraz nie wystają poza krawędzie podłużne górne i dolne płyt – są zlicowane 						
7	Wszystkie wkręty mocujące nakładki są dokręcone oraz wszystkie nakładki przylegają szczelnie do łączonych elementów						
8	Dla co najmniej 7 nakładek pomiędzy krawędziami podłużnymi nakładek i krawędziami podłużnymi płyt (tarcz) zachowany jest kąt prosty						
9	Krawędzie desek wszystkich płyt (tarcz) szczelnie do siebie przylegają (max. szerokość szczeliny 2 mm)						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Deskowanie ławy

1	Deskowanie składa się z 2 płyt (tarcz) zewnętrznych oraz 2 płyt (tarcz) wewnętrznych ustawionych parami równolegle, w odległości 800 mm \pm 3 mm						
2	Poszczególne płyty (tarcze) połączone są ze sobą przy pomocy wkrętów						
3	Wszystkie wkręty łączące ze sobą płyty są dokręcone, płyty (tarcze) szczelnie do siebie przylegają						
4	Pomiędzy tarczami deskowania zachowane są kąty proste						
5	Do górnych krawędzi tarcz zamocowane są przy pomocy wkrętów rozpórki o długości 950 mm \pm 3 mm						
6	Pomiędzy tarczami zewnętrznymi i wewnętrznymi zamocowane są ściągi z pręta gwintowanego, podkładek i nakrętek M8						
7	Ściągi zamocowane są na środku wysokości deskowania z dokładnością \pm 10 mm, oś każdego ściągu przebiega prostopadle do łączonych tarcz						
8	Górne krawędzie wszystkich tarcz są wypoziomowane i znajdują się w jednej płaszczyźnie						

Numer stanowiska							

Przebieg 1: Przebieg wykonania deskowania ławy

Zdający:

1	sprawdził mocowanie klina i osłony na pilarcie tarczowej przed jej użyciem						
2	sprawdził działanie wiertarki elektrycznej oraz pilarki tarczowej przez próbne włączenie przed ich użyciem						
3	miał założone okulary ochronne i ochronnik akustyczny podczas pracy na pilarcie tarczowej						
4	wywiercił w nakładkach otwory na wkręty przed ich mocowaniem						
5	odkładał materiały, narzędzia i sprzęt tak, że nie utrudniały robót i nie stwarzały zagrożeń						
6	oczyścił narzędzia i sprzęt oraz uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił w pojemniku na odpady						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

