

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:
Numer zadania:
Kod arkusza:

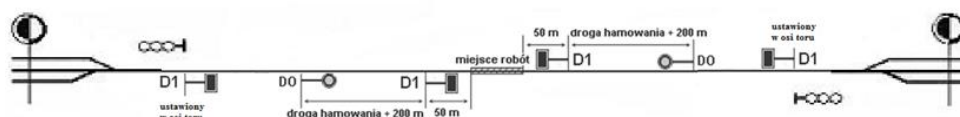
Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych

B.28

01

B.28-01-16.01

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz robót prowadzących do naprawy nawierzchni z uwzględnieniem potrzebnych maszyn, urządzeń i narzędzi.
<i>Zapisać:</i>	
R.1.1	przygotowanie miejsca robót, osygnalizowanie, zamknięcie toru /–
R.1.2	usunięcie podsypki z okienka wzdłuż całego podkładu na głębokość około 3 cm poniżej krawędzi podstawy, usunięcie podsypki od czoła i przygotowanie miejsca do wyciągnięcia podkładu lub ogólnie: wykonanie korytowania wymienianych podkładów / widły
R.1.3	całkowite wykręcenie wkrętów i ewentualne poluzowanie śrub stopowych i częściowe wykręcenie wkrętów na dwóch sąsiednich podkładach / klucze sztorcowe lub zakrętarka spalinowa
R.1.4	założenie podnośników pod każdy tok szynowy i jednocześnie podniesienie szyn na wysokość do 2 cm / podnośniki torowe
R.1.5	wyciągnięcie podkładu i wyrównanie podsypki / kleszcze do podkładów, widły
R.1.6	wciągnięcie nowego podkładu i ułożenie go na wyrównanej podsypce / kleszcze do podkładów, drągi stalowe
R.1.7	opuszczenie podniesionych szyn i przymocowanie ich do podkładu z zachowaniem właściwej szerokości toru / podnośniki torowe, wiertarka do podkładów, klucze lub zakrętarka spalinowa, toromierz uniwersalny
R.1.8	podsypanie podsypki i wstępne podbicie podkładu na długości po 40 cm z każdej strony obu toków szyn i oprofilowanie podsypki / widły, podbijaki ręczne lub podbijak spalinowy
R.1.9	po wymianie wszystkich podkładów (100 szt.) regulacja toru w planie i profilu / automatyczna podbijarka torowa
R.1.10	uporządkowanie miejsca robót, zdjęcie osygnalizowania, otwarcie toru
R.2	Rezultat 2: Zestawienie ilościowe niezbędnych materiałów nawierzchniowych
R.2.1	podkłady drewniane – 100 sztuk
R.2.2	podkładki żebrowe – 200 sztuk
R.2.3	wkręty do podkładów drewnianych – 800 sztuk
R.2.4	przekładki podszynowe – 200 sztuk
R.2.5	śruby stopowe z nakrętką – 400 sztuk
R.2.6	łapki – 400 sztuk
R.2.7	pierścienie sprężyste 2-zwojowe lub podwójne – 400 sztuk
R.2.8	smar do wkrętów i śrub stopowych
R.3	Rezultat 3: Opis elementów przytwierdzenia typu K szyny 49E1 (S49) do podkładu drewnianego
R.3.1	cyfra 1 - szyna
R.3.2	cyfra 2 - śruba stopowa z nakrętką
R.3.3	cyfra 3 - podwójny pierścień sprężysty
R.3.4	cyfra 4 - łapka
R.3.5	cyfra 5 - podkładka żebrowa
R.3.6	cyfra 6 - przekładka podszynowa
R.3.7	cyfra 7 - wkręt
R.3.8	cyfra 8 - podkład
R.4	Rezultat 4: Szkic osygnalizowania miejsca robót
R.4.1	na szkicu umieszczono symbol tarczy zatrzymania D1 i tarczy ostrzegawczej D0
R.4.2	tarcza D1 w odległości 50 m od miejsca robót
R.4.3	tarcza D0 ustawiona przed D1 w odległości drogi hamowania powiększonej o 200 m
R.4.4	tarcze D1 i D0 umieszczone po prawej stronie toru
R.4.5	tarcze umieszczone z obu kierunków ruchu przed i za miejscem robót
R.4.6	tarcze D1 umieszczone na obydwóch stacjach ustawiono na osi toru poza ostatnim rozjazdem



www.EgzaminZawodowy.info