

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów z blachy i profili kształtowych**
Oznaczenie arkusza: **MEC.01-01-22.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Wytrasowany element z blachy

Uwaga! Ocenic po uzyskaniu od przewodniczącego ZN informacji o zgłoszeniu gotowości przez zdającego, czy:

1	baza traserska wykonana jest od jednej z krawędzi blachy						
2	szerokość wytrasowanych zakładów na połączenia lutowane wynosi 10 ± 1 mm						
3	wytrasowany element po obrysie zewnętrznym ma wymiary $333 \times 420 \pm 2$ mm						
4	linie prostopadłe wytrasowane są z dokładnością $\pm 3^\circ$						
5	osie obu otworów wytrasowane są w odległości $50 \pm 1,5$ mm, od górnej krawędzi gięcia i od zewnętrznych krawędzi pionowych						
6	wysokość wytrasowanych boków pojemnika na wodę wynosi $80 \pm 1,5$ mm						
7	szerokość wytrasowanego pojemnika na wodę wynosi 240 ± 2 mm						

Rezultat 2: Przygotowany do lutowania element z blachy

Uwaga! Ocenic po uzyskaniu od przewodniczącego ZN informacji o zgłoszeniu gotowości przez zdającego:

1	cięcia blach są wykonane zgodnie z liniami trasowania						
2	powierzchnie do lutowania są wytrawione						
3	zakłady do lutowania są zagięte pod kątem 90°						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wykonane poidło

Sprawdzić po wykonaniu zadania, czy:

1	wysokość tylnej ścianki poidła wynosi 170 ± 2 mm						
2	długość poidła wynosi 240 ± 2 mm						
3	wysokość pojemnika na wodę wynosi $80\pm 1,5$ mm, jego szerokość u dołu wynosi $60\pm 1,5$ mm, a u góry $82\pm 1,5$ mm (kryterium należy uznać za spełnione dla co najmniej 2 wymiarów)						
4	wymiary ścięcia naroży tylnej ściany poidła wynoszą $50\times 50\pm 1,5$ mm						
5	pojemnik na wodę jest szczelny						
6	lut jest rozprowadzony równomiernie wzdłuż wszystkich lutowanych krawędzi						
7	wszystkie odgięcia na krawędziach wykonane są zgodnie z rysunkiem, a ich szerokość wynosi 10 ± 1 mm						
8	wszystkie ostre krawędzie są stępione						
9	na płaszczyznach i krawędziach gięcia blach brak jest widocznych śladów użycia rysika						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Wyniki kontroli wykonanego poidła dla ptaków – tabela 1

Uwaga: kryteria należy uznać za spełnione tylko wtedy, gdy różnice pomiędzy pomiarami egzaminatora i zdającego nie przekraczają 1 mm (dotyczy kryteriów R.4.1 i R.4.2) oraz 0,1 mm (dotyczy kryteriów R.4.3 i R.4.4). W tabeli 1 są zapisane:

1	w kol. 5: wymiar wysokości poidła zgodny ze stanem faktycznym						
2	w kol. 5: wymiar długości poidła zgodny ze stanem faktycznym						
3	w kol. 5: wymiar wysokości pojemnika na wodę zgodny ze stanem faktycznym						
4	w kol. 5: wymiary odległości otworu lewego i prawego od krawędzi górnej i pionowych zgodne ze stanem faktycznym						
5	w kol. 6: ocena poprawności wysokości poidła adekwatna do wpisanej w kol. 5 wartości oraz dopuszczalnych odchyłek						
6	w kol. 6: ocena poprawności długości poidła adekwatna do wpisanej w kol. 5 wartości oraz dopuszczalnych odchyłek						
7	w kol. 6: ocena poprawności wysokości pojemnika na wodę adekwatna do wpisanej w kol. 5 wartości oraz dopuszczalnych odchyłek						
8	w kol. 6: oceny poprawności odległości otworów lewego i prawego od krawędzi górnej i pionowych adekwatne do wpisanych w kol. 5 wartości oraz dopuszczalnych odchyłek						
9	w kol. 6: ocena szczelności pojemnika na wodę zgodna ze stanem faktycznym						
10	w kol. 6: ocena stępienia ostrych krawędzi zgodna ze stanem faktycznym						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie poidła dla ptaków

Zdający:

1	posługiwał się rysikiem lub pisakiem nanosząc linie traserskie								
2	posługiwał się nożycami zgodnie z ich przeznaczeniem i zasadami eksploatacji								
3	posługiwał się giętarką zgodnie z przeznaczeniem i zasadami jej eksploatacji								
4	nanosił płyn lutowniczy za pomocą pędzelka								
5	usuwał nadmiar płynu lutowniczego mokrą ściereczką w rękawicach ochronnych								
6	stosował okulary i rękawice ochronne podczas lutowania								
7	odłączył lutownicę od napięcia i zabezpieczył ją po lutowaniu								
8	oczyścił grot lutownicy po lutowaniu								
9	stosował rękawice ochronne podczas przenoszenia i obróbki blachy								
10	umieścił odpady blachy w odpowiednim pojemniku i uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis