

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-15.05**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
Rezultat 1: Nagwintowane pokrętło śruby imadła								
<i>Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZNCP wykonania naprawionej części, należy ocenić czy</i>								
1	średnica gwintu pokrętła śruby zgodna ze średnicą gwintu pokrętła uszkodzonego							
2	zachowana ciągłość linii śrubowej gwintu po obu stronach pokrętła							
3	fazy ułatwiające wejście narzynki wykonane po obu stronach pokrętła							
4	elementy/nakrętki zabezpieczające nakręcają się na gwint pokrętła swobodnie bez zacięć							
Rezultat 2: Naprawione imadło do rur								
1	Podstawa dolna stała imadła połączona z korpusem-ramą za pomocą śruby							
2	Połączenie zabezpieczone zaciskiem							
3	Śruba imadła wkręcona w korpus-ramę odchylną							
4	Szczęka ruchoma włożona w uchwyty, osadzona na końcówce śruby i skręcona							
5	Włożone śruby są dokręcone nakrętkami							
6	Pokrętło włożone w otwór ła śruby i zabezpieczone przed wypadnięciem							
7	Ruch obrotowy śruby płynny							
8	Ruch liniowy szczęki ruchomej płynny							
9	Imadło składa się z części zgodnie z rysunkiem złożeniowym							
10	Imadło jest zakonserwowane							

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie naprawy imadła (demontaż, montaż, konserwacja, regulacja)							
1	Zdający zdemontował uszkodzone pokrętło, przecinając je piłą do cięcia metali						
2	Pozostałe części demontował, stosując narzędzia i przyrządy monterskie zgodnie z ich przeznaczeniem						
3	Po demontażu umył i oczyścił zabrudzone części imadła						
4	Wykonał fazy pod gwint z obu stron pokrętła						
5	Nacinał gwint, cofając narzynkę o pół obrotu w celu złamania wióra, smarował narzynkę olejem						
6	Zmontował imadło w kolejności: montaż szczęk stałych w podstawie, założenie korpusu-ramy odchylnej na podstawę dolną stałą, montaż śruby i szczęki ruchomej, założenie zacisku, założenie pokrętła						
7	Montaż wykonał stosując narzędzia i przyrządy monterskie odpowiednio do wykonywanych czynności naprawy						
8	Sprawdził działanie, wykonał regulację połączeń i zakonserwował imadło						
9	Stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas demontażu, montażu i konserwacji (rękawice ochronne i okulary ochronne)						
10	Uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis