

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnozowanie i naprawa powłok lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.03-01-24.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
---	---	--	--	--	--	--	--

Rezultat 1: Przygotowane drzwi do naprawy lakierniczej

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie etapu pracy

1	powierzchnia drzwi przeznaczona do naprawy jest oklejona						
2	pozostała część poszycia drzwi jest zabezpieczona przed zanieczyszczeniem						
3	powierzchnia przeznaczona do naprawy przeszlifowana papierem o gradacji zalecanej przez producenta materiałów lakierniczych						
4	powierzchnia drzwi przeznaczona do naprawy jest oczyszczona mechanicznie						
5	powierzchnia drzwi przeznaczona do naprawy jest odtłuszczona						
6	odmuchana i odpylona naprawiana powierzchnia drzwi bez pozostałości "szklenia"						

Rezultat 2: Wyrównana powierzchnia naprawianych drzwi

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie etapu pracy

1	nierówności powierzchni po naprawie blacharskiej wyrównane są za pomocą szpachli						
2	naprawiana powierzchnia jest zabezpieczona podkładem gruntującym						
3	naprawiana powierzchnia wyrównana z odwzorowaniem kształtu elementu naprawianego						
4	powierzchnia naprawy jest oczyszczona szmatką pyłochłonną						
5	naprawa wykonana papierem o gradacji zgodnej z zaleceniami producenta i technologią wykonania						
6	uzyskana powierzchnia jest gładka i bez zarysowań						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Przygotowany podkład wypełniający*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie etapu pracy*

1	podkład wypełniający dobrany zgodnie z instrukcją producenta						
2	ilość podkładu dobrana zgodnie z zaleceniami producenta wystarczająca na pokrycie elementu 2-3 warstwami						
3	podkład przygotowany we właściwych proporcjach przy użyciu Kubka Forda nr 4 lub listwy lub pojemnika z podziałką						

Rezultat 4: Naniesiona warstwa podkładu wypełniającego*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie etapu pracy*

1	naniesiony jest podkład wypełniający						
2	powierzchnia naniesionego podkładu ma gładką powierzchnię bez wad, niedomalowań i pęcherzy						
3	uzyskana powierzchnia jest gładka i pozbawiona wad lakierniczych						

Przebieg 1: Zgodność wykonywanego zadania z zasadami bhp, ppoż. i ochrony środowiska*Zdający:*

1	przed rozpoczęciem pracy skontrolował stan techniczny i sprawność urządzeń i narzędzi						
2	stosował środki ochrony osobistej (maska, okulary, rękawice)						
3	po zakończeniu pracy usunął materiały osłaniające bez uszkodzeń miejsca naprawy						
4	segregował odpady podczas wykonywania naprawy						
5	oczyścił narzędzia używane do wykonania zadania						
6	umył i złożył pistolet						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonanie zadania w zgodnie z technologią napraw lakierniczych

Zdający:

1	prace wykonywał zgodnie z technologią wykonania napraw							
2	dobierał właściwie urządzenia i narzędzia przewidziane dla wykonywanych operacji							
3	poprawnie prowadził pistolet podczas malowania							
4	uruchomił wentylację w kabinie lakierniczej							
5	wyregulował temperaturę w kabinie podczas lakierowania							
6	dobrany pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego							
7	każda warstwa podkładu wypełniającego dosuszona							
8	powierzchnia jest wytarta i odmuchana za pomocą pistoletu							
9	odtłuszczanie powierzchni wykonane za pomocą zmywacza antysilikonowego							

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis