

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnostowanie i naprawa powłok lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.03-01-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
Rezultat 1: Przygotowane drzwi do naprawy lakierniczej								
<i>Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego zakończenie etapu pracy</i>								
1	powierzchnia drzwi przeznaczona do naprawy jest oznaczona i oklejona							
2	powierzchnia przeznaczona do naprawy przeszlifowana papierem ściernym							
3	naprawiana powierzchnia drzwi bez pozostałości i niezmatowienia "szklenia"							
Rezultat 2: Wyrównana przy użyciu szpachłówki wskazana do naprawy powierzchnia drzwi								
<i>Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego zakończenie etapu pracy</i>								
1	nierówności powierzchni po naprawie blacharskiej wyrównane za pomocą szpachli							
2	naprawiana powierzchnia wyrównana z odwzorowaniem kształtu elementu naprawianego							
3	uzyskana powierzchnia jest gładka i bez zarysowań							
Rezultat 3: Przygotowany podkład wypełniający oraz wyregulowany strumień pistoletu lakierniczego								
<i>Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego zakończenie etapu pracy</i>								
1	podkład wypełniający dobrany zgodnie z kartą techniczną produktu							
2	podkład przygotowany we właściwych proporcjach lepkości przy użyciu Kubka Forda nr 4 lub listwy lub pojemnika z podziałką							
3	ustawiony pistolet i wyregulowany kształt strumienia poprzez natrysk na ekranie do wymalowań próbnych							

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Naniesione warstwy podkładu wypełniającego*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego zakończenie etapu pracy*

1	naniesiony jest podkład wypełniający						
2	powierzchnia naniesionego podkładu ma gładką powierzchnię bez wad, niedomalowań i zacieków						

Przebieg 1: Wykonanie zadania w zgodzie z technologią napraw lakierniczych*Zdający:*

1	dobrał właściwe urządzenia i narzędzia przewidziane dla wykonywanych operacji						
2	przygotował podkład zgodnie z zaleceniami producenta w ilości wystarczającej do nałożenia 2÷3 warstw						
3	stosował materiały ściernie o właściwej gradacji dla określonych operacji						
4	dobrał pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego						
5	prowadził poprawnie pistolet podczas malowania						
6	wyregulował temperaturę w kabinie podczas lakierowania						
7	odmuchiwał naprawianą powierzchnię za pomocą pistoletu						
8	odtłuszczał powierzchnię za pomocą zmywacza silikonu						
9	oczyszczał ostatecznie powierzchnię za pomocą szmatki pyłochłonnej						

Numer stanowiska							

Przebieg 2: Zgodność wykonywanego zadania z zasadami bhp, ppoż., ochrony środowiska i ergonomii

Zdający:

1	skontrolował przed rozpoczęciem pracy stan techniczny i sprawność maszyn, urządzeń i narzędzi						
2	stosował środki ochrony indywidualnej (kombinezon, maska, okulary, rękawice)						
3	uruchomił wentylację w kabinie lakierniczej						
4	usunął materiały osłaniające bez uszkodzenia miejsca napraw po zakończeniu pracy						
5	oczyścił narzędzia używane podczas wykonywania zadania						
6	segregował odpady podczas wykonywania naprawy						
7	utrzymywał porządek na stanowisku pracy						
8	posprzątał stanowisko pracy po zakończeniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis