

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-18.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Wykonana blacha łącząca

Uwaga: kryterium R.1.5 i R.1.6 jest spełnione w przypadku zgodności z tabelą odchyłek warsztatowych wymiarów swobodnych nietolerowanych

1	blacha łącząca posiada zaokrąglone oba jej boki						
2	w blasze wykonane są dwa otwory o średnicy nie większej niż 0,2 mm od oryginału						
3	wszystkie zewnętrzne krawędzie blachy łączącej są stępione						
4	krawędzie otworów mają wykonane fazy						
5	odległość pomiędzy osiami otworów mieści się w granicach tolerancji						
6	długość blachy łączącej mieści się w granicach tolerancji						

Rezultat 2: Ściągacz trójramienny po naprawie

1	w ściągaczu zamontowano 6 blach łączących ramiona ściągacza						
2	ściągacz został zmontowany z zastosowaniem wszystkich śrub i nakrętek						
3	po montażu śruby wystają na odległość 1÷5 mm od krawędzi nakrętki						
4	śrubę z uszkodzonym gwintem wymieniono na nową						
5	w połączeniach śrubowych zastosowano wyłącznie nakrętki samohamowne						
6	wszystkie połączenia śrubowe dokręcono z zachowaniem minimalnych luzów umożliwiających swobodne poruszanie ramionami ściągacza						
7	ramiona ściągacza zostały zamontowane w sposób umożliwiający demontaż koła zębatego z wałka						

Numer stanowiska							

Rezultat 3: Rysunek blachy łączącej								
1	wpisany wymiar odległości pomiędzy osiami wykonanych otworów							
2	wpisany wymiar szerokości blachy łączącej							
3	wpisany wymiar promienia zaokrąglenia boków z oznaczeniem R lub r (wynikający z szerokości blachy)							
4	wpisany wymiar średnic otworów z oznaczeniem ϕ (lub zapis na jednej średnicy 2 otw. ϕ)							
5	wpisany wymiar grubości blachy							
Przebieg 1. Wykonanie naprawy ściągacza trójramiennego								
Zdający:								
1	stosował okulary i rękawice ochronne podczas mycia części							
2	oczyścił zabrudzone części przed montażem							
3	podczas montażu elementów ściągacza trójramiennego posługiwał się kluczami dobranymi do typu i rozmiaru śrub							
4	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów							
5	wiercił otwory w blasze ze szczególnym uwzględnieniem pewności zamocowania blachy w imadle							
6	podczas wiercenia stosował okulary ochronne							
7	dbał o porządek w miejscu pracy podczas wykonywania zadania							
8	uporządkował stanowisko pracy							

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Dokumentacja dla egzaminatora:

Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych nietolerowanych				
Wymiar nominalny		Wartości liczbowe odchyłek w mm		
powyżej	do	zewnątrznych IT 14	wewnętrznych IT 14	mieszanych IT 14
3	6	-0,30	+0,30	±0,16
6	10	-0,36	+0,36	±0,18
10	18	-0,43	+0,43	±0,22
18	30	-0,52	+0,52	±0,26
30	50	-0,62	+0,62	±0,30
50	80	-0,74	+0,74	±0,38
80	120	-0,87	+0,87	±0,44
120	180	-1,00	+1,00	±0,50